



技术要求

- 1.去尖角、毛刺;
- 2.焊接无缺陷,焊缝饱满,清除焊渣
- 3.未注公差按BHB17047-2016《汽车零部件未注公差规范》执行;
- 4.表面要求整体涂黑漆,涂层满足TQ4 -BHB17032《汽车油漆涂层》要求;
- 5.零部件标识内容按 BHB17022-2016《汽车产品零部件表示规定》执行,标识位置按图面所示。

6	Q2714816	十字盘头螺钉	4		标准件
5	DZ95259645044	堵盖	2	PP	
4	BZ50306375	L板	2	Q235A	
3	BZ50306371	右支架总成	1		
2	BZ50306372	左支架总成	1		
1	BZ50306376	横梁	1	Q235B	
序号	图号	名称	数量	材料	备注

责任	签字
制图	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

				前下防护总成		BZ50306370			
标记		处数				状态标记	版本标记	质量	比例
设计		任文涛20190618		a		1:8			
校对		刘庚20190618		共 1 张		第 1 张			
审核		王文磊20190618		陕汽集团商用车有限公司					
日期									