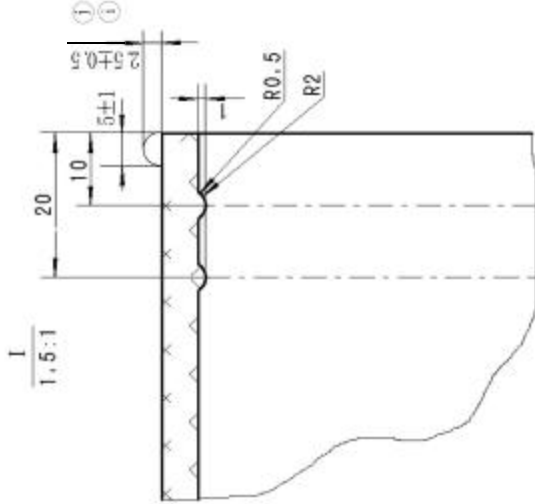
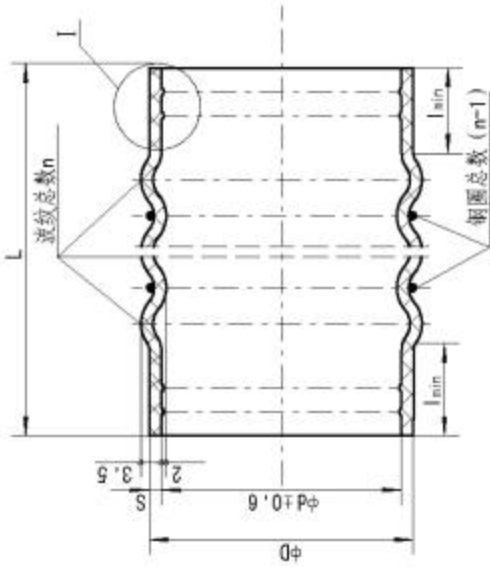


LO9996929670

商密 AA级

Φd	ΦD	L	s	n	l _{min}	图号
100	110	100	5	1	30	DZ93259535301
100	110	120	5	2	30	DZ93259535302
100	110	150	5	3	40	DZ93259535303
100	110	170	5	3	40	DZ93259535304
110	120	120	5	2	30	DZ93259535307
100	110	150.5	5	3	50	DZ93259535308
63	73	100	5	1	30	DZ93259535310
100	110	150	5	2	40	DZ93259535305
100	110	405	5	9	82	DZ93259535306

③ ④ ⑤



技术要求

- 外观平整,无缺胶,露布等,清洁度要求按SQB03024-2010.⑥
- 管道两端筒筒尺寸相同。
- 波纹数是以凸起部分为依据计算的,且第一个波纹必须是凸起的。
- 内氟外硅胶管氟胶厚度≥0.5mm,胶管内壁为黑色,外壁为红色。
- 硬度/邵尔A=65±5,拉伸强度≥7.0MPa,外层拉伸伸长率≥300%,里层拉伸伸长率≥250%,层间粘结强度≥1.75kN/m。
- 爆破压力≥1.0MPa。
- 耐1#号标油(100℃×70h) 体积变化率 0%~45% 硬度/邵尔A -20-0 抗拉强度 -50%~0% 断裂伸长率 -30%~0%
- 耐热老化试验(250℃×168h) 外观 无裂纹,无萎缩 硬度/邵尔A 0~+8 拉伸强度降低率 ≤30% 拉伸伸长率降低率 ≤35%
- 低温试验(-55℃×4h),无裂纹及可见变化。
- 臭氧老化试验(50pphm×40℃×70h),无龟裂及可见变化。
- 绕屈温度:-55℃。
- 可追溯性标识按照SQB 10055 规定执行。
- 钢圈材料:11-3-66/T342-1997 1Cr18Ni9-YB/T11-1983
- 其它要求按技术协议执行。
- 未注公差尺寸,其公差按SQ100201.2执行.⑦

⑧ 胶管两端体现卡箍安装位置范围;卡箍安装位置在距管口5mm~25mm之间,该范围要求清晰可见,形式不限,具体工艺由厂家自行确定。⑨

h	1	PS2017071816	李凯	20170713
k	2	PS2016054543	马俊	20160225
f	1	PS2015081097	张小康	20150801
⑨	1	PS20130652673	张小康	20130622

设计	工艺	日期
校对	标准	
审核	批准	

内氟外硅胶管

材料: 内氟外硅

DZ93259535307

图样标记	质量比例
共 1 张	第 1 张
陕西汽车集团有限责任公司	

图号	
校	
图号	
日期	