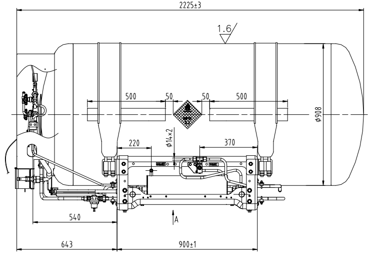
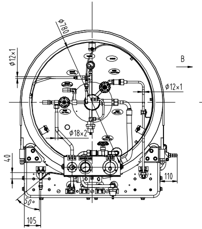
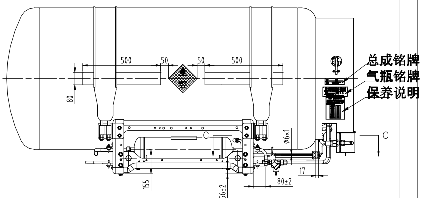
BZ11661000	商密	AA

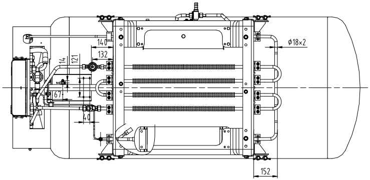

2225±3
1.6
500
50
50
500
ϕ908
220
370
ϕ14×2
540
643
900±1
A

移除保护盖及加液口保护罩

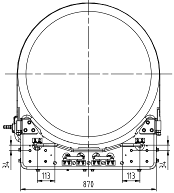

ϕ780
ϕ12×1
ϕ12×1
ϕ18×2
B
40
110
50°
105


500
50
50
500
80
C
C
ϕ6×1
17
80±2
155
56±2
总成铭牌
气瓶铭牌
保养说明

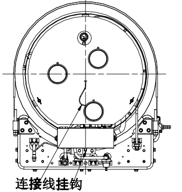
A向


140
132
121
14
67
40
ϕ18×2
152

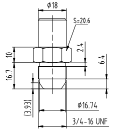
B向


34
113
113
34
870

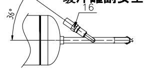
安装保护盖后示意图



缓冲罐出气口接头详图


ϕ18
S=20.6
2.4
10
6.4
16.7
(3.93)
ϕ16.74
3/4-16 UNF

C-C向局部
缓冲罐副安全阀示意图



技术要求

1、安全泄放附件和承压附件应符合相应产品标准的规定，并应持有产品质量证明书或产品质量合格证；

2、安全泄放装置、紧急切断装置、液位计、金属软管的制作单位应当按照国家有关规定取得相应的特种设备制作许可证，并且对所制造的产品安全性负责；

3、阀门焊接时，应当将阀门手柄拧至完全关闭；

4、组装前所有部件应当进行脱脂处理；

5、所有焊接接头必须酸洗抛光，成型美观；

6、所有管路阀门要求在出厂前进行冷态下的预紧；

7、所有紧固件螺纹拧紧力矩按Q/SQ 100400执行；

8、产品可追溯性标识按SQB10055执行；

9、气瓶符合TSG R0009-2009《车用气瓶安全技术监察规程》要求；

10、气瓶总成必须有《气瓶合格证》、《气瓶制造监督证》、《气瓶质量证明文件》为合格产品；

11、框架喷漆按TQ4Q/SQ104201，颜色：陕汽珍珠白。

责任	签字
制图	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

					1000L气瓶总成	BZ11661000		
						状态标记	版本标记	质量	比例
标记	处数	通知书号	签字	日期			a	510	1:12
设计	张阳190114	工艺	郑立飞190114			共 1 张	第 1 张		
校对	金鄕190114	标准	童芸190114			陕汽集团商用车有限公司			
审核	齐海超190114	批准	张鸿刚190114						
日期									