

L3000 康明斯国五韵达车线束改制方案

一、改制方案说明

1. 首先将驾驶室调整至翻转状态。
2. 将发动机右侧排气管所对车架内侧两根线束捆扎扎带拆除。
3. 用隔热护套 DZ95189360082 将排气管所对发动机线束和车架线束一并包裹捆扎，并固定于纵梁内侧支架上。确保捆扎后线束捆扎可靠，不与周边件干涉，且距离排气管间隙大于 50mm。捆扎扎带均采用耐高温扎带 DZ93189777162。

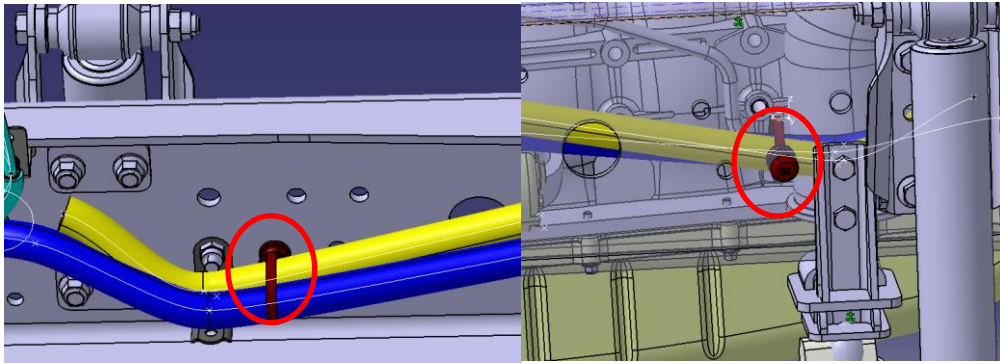


图一 隔热护套

4. 在图二标记位置（ABS 电磁阀固定支架半遮挡孔）增加隔环扎带 DZ93189777168 (固定方式见图三)，用隔环扎带将车架线束和发动机线束一并固定于纵梁内侧，确保固定可靠。



图二 改制孔位



图三 隔环扎带固定方式

5. 改制完后将车辆恢复。

二、改制采购件清单：

序号	编号	名称	数量	备注
1	DZ95189360082	管束隔热护套	1 件/每车	
2	DZ93189777162	耐高温宽扎带	4 件/每车	
3	DZ93189777168	隔环扎带	1 件/每车	

三、改制车辆清单：

详见附件：韵达 L3000 车辆明细-20220305。