



技术要求
 1.去除尖角、毛刺；
 2.未注尺寸见三维数模；
 3.未注尺寸公差按GB17047《汽车零件未注公差规范》执行；
 4.焊接强度符合Q/SQ104.208要求。

2	BZ10181211121	左车门外板焊接总成	1		
1	BZ10181211101	左车门内板焊接总成	1		
序号	图号	名称	数量	材料	备注
左车门焊接总成					
图样标记			重量	比例	
a				1:20	
共 1 张			第 1 张		
陕汽集团商用车有限公司					

标记	处数	通知书号	签字	日期
设计	王寅红	190902	工艺 赵贺宇	190902
校对	许伟伟	190902	标准 童芸	190902
审核	冯朝	190902	批准 郭军平	190902

设计会签1

设计会签2

工艺会签1

工艺会签2

工艺会签3

生产会签

采购会签

质量会签

设计软件

尧创CAD V9