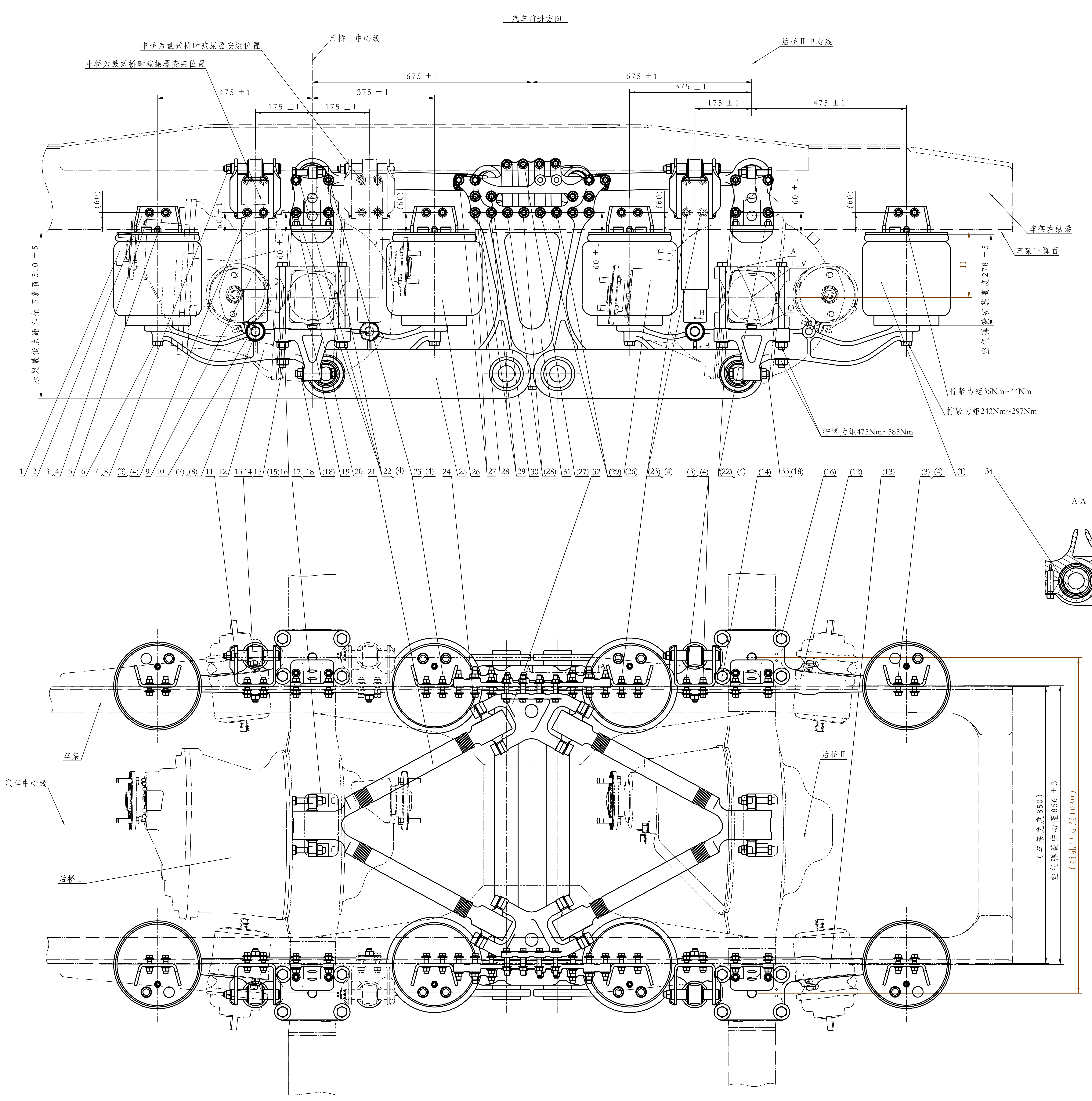
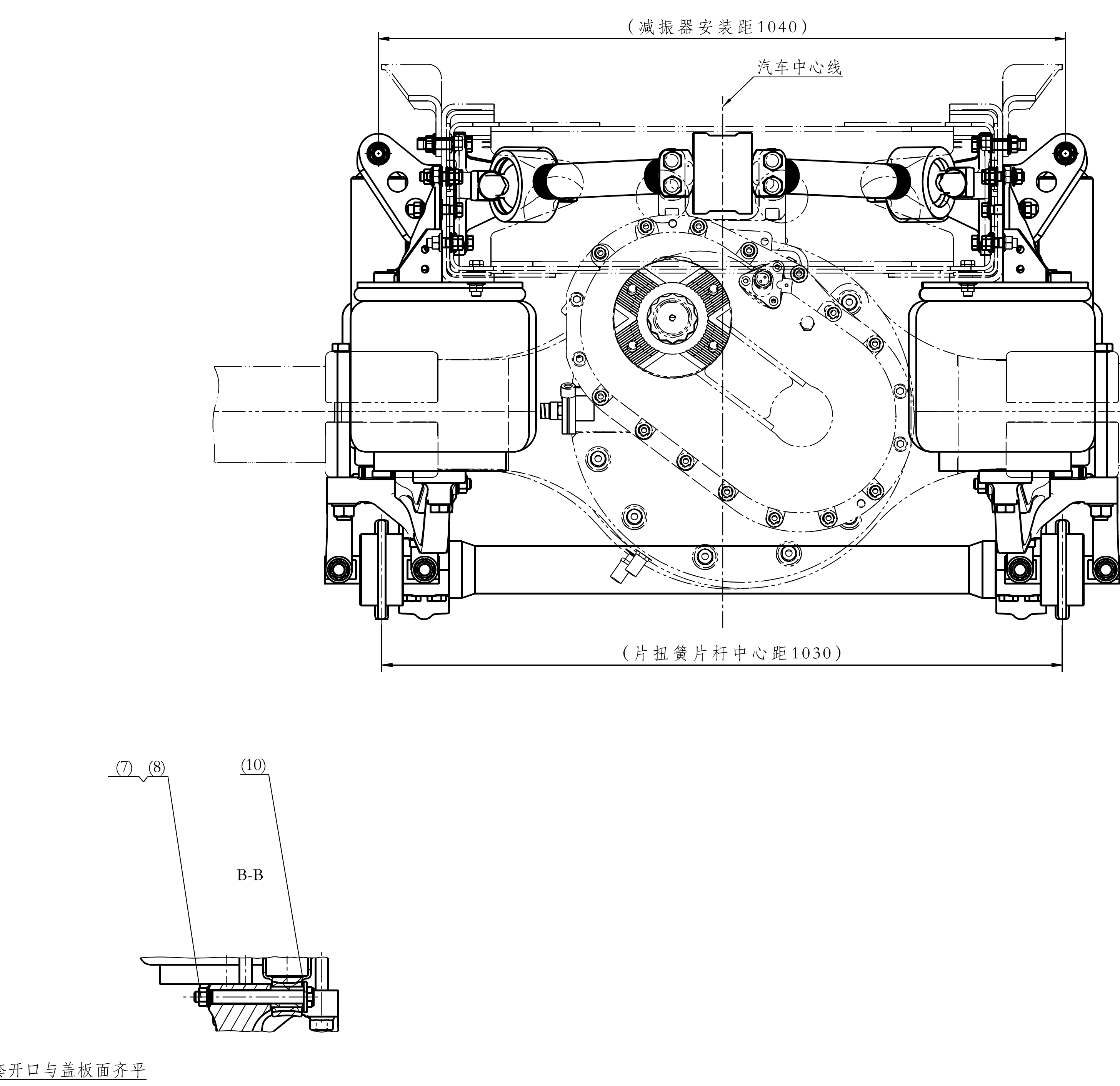
DZ97259522001

商密 AA级


汽车前进方向
中桥为盘式桥时减振器安装位置
中桥为鼓式桥时减振器安装位置
后桥Ⅰ中心线
后桥Ⅱ中心线
675 ±1
675 ±1
475 ±1
375 ±1
175 ±1
175 ±1
375 ±1
175 ±1
475 ±1
(60)
60 ±1
(60)
60 ±1
(60)
60 ±1
悬架最低点距车架下翼面510 ±5
空气弹簧安装高度278 ±5
H
A
L_V
O
B
B
车架左纵梁
车架下翼面
拧紧力矩36Nm~44Nm
拧紧力矩243Nm~297Nm
拧紧力矩475Nm~585Nm
1 2 3 4 5 6 7 8 (3) (4) 9 10 (7) (8) 11 12 13 14 15 (15) 16 17 18 (18) 19 20 21 22 (4) 23 (4) 24 25 26 27 28 29 30 (28) 31 (27) 32 (29) (26) (23) (4) (3) (4) (22) (4) (14) 33 (18) (16) (12) (13) (3) (4) (1) 34
车架
汽车中心线
后桥Ⅰ
后桥Ⅱ
(车架宽度 850)
空气弹簧中心距 856 ±3
(销孔中心距 1030)
A-A


(减振器安装距1040)
汽车中心线
(片扭簧片杆中心距1030)
(7) (8)
(10)
B-B
衬套开口与盖板面齐平

技术要求

1 该悬架应用于850车架牵引车/载货车。

2 未注拧紧力矩按Q/SQ 100400执行。

3 空气弹簧相关参数见Q/SQ102052，空气弹簧在装配调整过程中，严禁接触油脂类及尖锐物品，并远离高温物体，同时应避免异物进入空气弹簧内部。

4 销轴装配时应保持清洁，并涂沫润滑脂。

5 车桥与车架定位要求：

中、后桥桥管轴线相对车架纵向对称面垂直度不大于5mm/1000mm；

中、后桥横向相对车架纵向对称面对称度误差分别不大于3mm，且要求偏差位于同侧。

6 片扭杆衬套(件34)开口和结合面平齐，压装工艺参照Q/SQ 102051执行。

7 未安装减振器或将桥与车架合理固定前，不允许翻转车架，防止空气弹簧被拉脱。

8 整车装配轮胎后，应先对承载空气弹簧充气（10kPa~30kPa）才能落地；设计高度需在车辆下线后通过高度阀或标定电控系统保证。

9 悬架下极限行程不得大于参数表所列值，否则可能造成承载空气弹簧活塞干涉或空气弹簧囊皮磨损；该极限行程主要影响因子为减振器最大工作长度。

10 悬架技术参数：

技术参数		
悬架额定簧载质量(0.7MPa)		10.5t
悬架高度H	L/V_悬架设计高度	200mm±5mm
	A_悬架上极限	110mm±5mm
	O_悬架下极限	287mm±5mm
后桥Ⅰ/Ⅱ仰角		3.5° /5°
承载空气弹簧行程		-93mm~+91mm
减振器行程		-89mm~+86mm

	序号	代　号	名　　称	数量	备　注	F
	34	DZ95259520672	衬套	4		
	33	Q151B18110TF3	六角头螺栓-细牙	8		
Z	32	DZ96259440610	V型推力杆支架	2		
Z	31	DZ9X259520234	片扭簧支架总成	2		
	30	Q1811455TF3	六角法兰面承面带齿螺栓-细牙	4		
	29	Q1811480TF3	六角法兰面承面带齿螺栓-细牙	12		
	28	Q1811470TF3	六角法兰面承面带齿螺栓-细牙	8		
	27	Q1811465TF3	六角法兰面承面带齿螺栓-细牙	16		
G	26	DZ97259520620	空气弹簧	4		
Z	25	DZ9X259520210	片扭簧总成	2		
Z	24	06.02202.1013	六角有肩螺栓 M7.015.01 M20*2*75-10.9-ZNPHR 3F	8		
	23	Q1811450TF3	六角法兰面承面带齿螺栓-细牙	14		
	22	Q1811445TF3	六角法兰面承面带齿螺栓-细牙	14		
Z	21	DZ9X259521222	V型推力杆总成	2		
	20	DZ9X259520238	缓冲块带支架总成	4		
	19	DZ9X259520018	定位销	4		
	18	SZ952000867	DTF六角凸缘螺母 M18×1.5	16		
	17	Q151B1890TF3	六角头螺栓-细牙	8		
	16	SXQ151B20255TF3	六角头螺栓-细牙	8		
	15	DZ91259527020	六角凸缘螺母 M20×1.5 -10	16		
	14	SXQ151B20310TF3	六角头螺栓-细牙	8		
Z	13	DZ9X259520215	气囊下托架（左）	2		
Z	12	DZ9X259520216	气囊下托架（右）	2		
Z	11	DZ9X259680062	后减振器支架总成	4		
	10	DZ9X259681011	垫片	4		
Z	9	DZ9X259680003	后减振器总成	4		
	8	SZ952000864	DTF六角凸缘螺母 M16×1.5	8		
	7	81.91020.0674	螺纹销	8		
Z	6	DZ9X259520027	六角头螺栓M18*2*80-10.9	8		
	5	Q341C12T2F3	1型六角螺母	8		
	4	06.11251.2005	六角螺母M7.112.40 M14*1.5-10-MAN183B1带法兰	88		
	3	Q1811440TF3	六角法兰面承面带齿螺栓-细牙	20		
Z	2	DZ97259440611	气囊支架总成	8		
G	1	DZ9X259520006	空气弹簧	4		

标记	处数	通知书号	签字	日期
a		CP2019111730	刘强	20191109

设计	刘强	20191112	工艺	成起	20191112
校对	申伶	20191112	标准	雷巧丽	20191112
审核	赵化刚	20191112	批准	华鑫	20191112

双后桥全空气悬架系
统装配图(850车架)/
牵引车（载货车）

A.20191112

DZ97259522001

图样标记	质量	比例
	543	1 : 5
共 1 张	第 1 张	

陕西汽车集团有限责任公司

设计会签1
设计会签2
工艺会签1
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
采供会签
质量会签
设计软件
CATIA V5