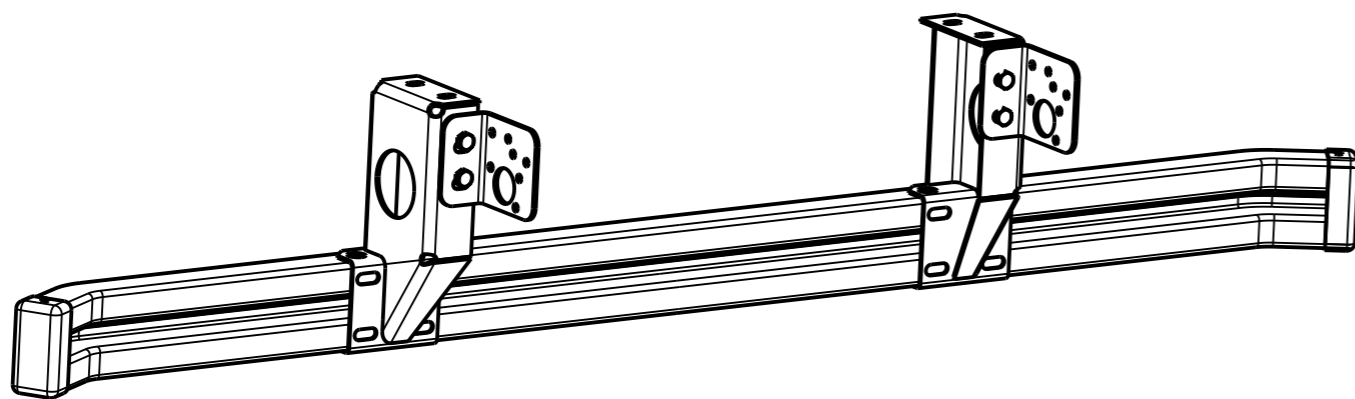


技术要求

- 1 零部件标识符合SQB10055。
- 2 未注公差按Q/SQ 100201.1。

设计会签1
设计会签2
工艺会签1
PT王雪梅
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
采供会签
王雪梅20160928
质量会签
设计软件
CATIA V5



6	Q2714816	十字槽盘头自攻螺钉	4		
5	DZ96189640022	右连接板	2	见DZ96189640021	
4	190003888458	自锁螺母	4		
3	Q151B1430T1F3	六角头螺栓-细牙	4		
2	DZ96189640082	横梁焊接总成	1		
1	DZ95259645044	堵盖	2		
序号	代号	名称	数量	备注	F
B.20160929			DZ96189640081		
横梁总成			图样标记	质量	比例
					1:10
材料:			共1张	第1张	
			陕西汽车集团有限责任公司		
b	PC2016093907	张骊军	20160923		
标记处数	通知书号	签字	日期		
设计	付育超160927	工艺			
校对	张丽颖160927	标准	雷巧丽160928		
审核	马玉鑫160927	批准	张凯鹏160929		