



技术要求:

- 1.驱动电机冷却要求:冷却水流量15L/min,进水口温度<70℃;
- 2.变速箱干箱加油量1.85L,粘度等级SAE80W-90,油料牌号GL-4;
- 3.输出法兰带4个M14×1螺栓(包含自锁螺母);
- 4.钢印及铭牌及粘贴要求符合国家标准;
- 5.格兰头内含屏蔽网,无变形无坏损;;
- 6.总成吊装时需同时使用电机吊耳与变速箱吊耳;
- 7.手刹拉线接口端M8螺母焊接到位,无焊渣堵住螺纹孔。
- 8.电机钢印字体统一采用2.standard.SLF字体,大小规格:高6,宽3,字间距统一为0.5,要求两行打印,字迹清楚,无明显打磨痕迹,上行为电机型号TZ230XS-YBM407,下行为总成编号☆LGxxxxxxxx☆,xxxxxxxx为年(2016、2017)+厂家代号(4,5,6)月(1,2,3...9,10,11,12用英文首字母A、B、C表示)+流水号(从4001到6999)
例如: TZ230XS-YBM407
☆LG201734001☆

3	LZ10100422	变速箱	1	外购件(总成带)	
2	LZ10100423	选换挡执行机构	1	外购件(总成带)	
1	LZ10100671	驱动电机	1	外购件(总成带)	
序号	代号	名称	数量	备注	F
动力总成			LZ10100426		
			图样标记	重量	比例
			a		1:1
			共 1 张		第 1 张
标记	处数	通知书号	签字	日期	材料:
设计	郑挺20201126	工艺	宋波超20201127		
校对	赵帅宇20201127	标准	李龙20201128		
审核	刘卫芬20201127	批准	王小龙20201128		

- 设计会签1
- 设计会签2
- 工艺会签1
- 工艺会签2
- 工艺会签3
- 生产会签
- 采购会签
- 质量会签
- 设计软件
- 尧创CAD V9