



设计会签1
设计会签2
工艺会签1
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
采供会签
质量会签
设计软件
CATIA V5

技术要求

- 1.去除尖角毛刺，锐角倒钝；
- 2.未注要求按SAE J2044 Revised SEP2002标准执行；
- 3.所用铅黄铜材料其化学成分要求符合GB/T 5232要求，其材料力学性能应符合GB/T 4423或者GB/T 13808要求；
- 4.未注尺寸公差按GB/T 1804执行；
- 5.零部件标识按BHB 17022执行。

图号	A	B	C	D	E	F	G	H	S	m	n	k
BQ35832023201	7.89 ± 0.06	10.98 ± 0.15	19.52 ± 0.25	1.6 ± 0.33	M14 × 1.5	9	9	6	22	14.5	12	2.5
BQ35832023202	7.89 ± 0.06	10.98 ± 0.15	19.52 ± 0.25	1.6 ± 0.33	M16 × 1.5	9	11	6	24	16.5	14	2.5
BQ35832023203	9.49 ± 0.06	12.94 ± 0.21	19.52 ± 0.25	1.6 ± 0.33	M14 × 1.5	9.3	9	6.5	22	14.5	12	2.5
BQ35832023204	9.49 ± 0.06	12.94 ± 0.21	19.52 ± 0.25	1.6 ± 0.33	M16 × 1.5	9.3	11	6.5	24	16.5	14	2.5
BQ35832023205	9.89 ± 0.06	13.42 ± 0.21	22.24 ± 0.25	2.5 ± 0.33	M14 × 1.5	10	9	7.5	22	14.5	12	2.5
BQ35832023206	9.89 ± 0.06	13.42 ± 0.21	22.24 ± 0.25	2.5 ± 0.33	M16 × 1.5	10	11	7.5	24	16.5	14	2.5
BQ35832023207	11.8 ± 0.10	16.51 ± 0.25	24.12 ± 0.25	2.5 ± 0.33	M14 × 1.5	11	9	9	22	14.5	12	2.5
BQ35832023208	11.8 ± 0.10	16.51 ± 0.25	24.12 ± 0.25	2.5 ± 0.33	M16 × 1.5	11	11	9	22	16.5	14	2.5
BQ35832023209	11.8 ± 0.10	16.51 ± 0.25	24.12 ± 0.25	2.5 ± 0.33	M12 × 1.5	11	7	9	19	12	10	2.5

				φ9.89SAE-M14 × 1.5		BQ35832023205	
				公端快插接头		图样标记	
				材料:		质量	
				铜棒 HPb59-1-Φ25-GB/T4423		比例	
				共 1 页		0.04	
				第 1 页		1:1	
				陕西汽车集团股份有限公司			