



技术要求

- 1、各零部件应装配、连接应牢固可靠；
- 2、油管接头连接时不允许涂抹密封胶或缠绕生胶带；
- 2、标准件紧固力矩按照Q/SQ100400《汽车用螺纹紧固件紧固扭矩》。

19	Q32006	六角法兰螺母	2	标准件	
18	Q150B0620	六角头螺栓	2	标准件	
17	Q68605F4	单管夹片	2	外购件	
16	Q320B08	六角法兰面螺母	1	标准件	
15	Q150B0825	六角头螺栓	1	标准件	
14	BZ35753880B	钢管支架	1	外购件	
13	LZ35064730C	后桥制动钢管总成(驾驶室) 2	1	外购件	
12	LZ35064720C	前桥制动钢管总成(驾驶室) 2	1	外购件	
11	Q351B16	六角薄螺母	4	标准件	
10	BQ35210080005	卡套式隔壁直通管接头	4	外购件	
9	LZ35064720B	前桥制动钢管总成(驾驶室)	1	外购件	
8	LZ35064730B	后桥制动钢管总成(驾驶室)	1	外购件	
7	LZ35400031	高压油管总成-助力器至转向机	1	外购件	
6	LZ35400021	高压油管总成-助力器至助力器	1	外购件	
5	LZ35400140	液力助力器集成制动加速踏板总成	1	外购件	
4	Q67632	B型蜗杆传动式软管卡箍	6	标准件	
3	BQ35820103002	橡胶软管	25	外购件	
2	BZ90109230007	离合油壶	1	外购件	
1	LZ35756100	驻车踏板机构	1	外购件	

序号	代号	名称	数量	备注	F
----	----	----	----	----	---

		驾驶室制动系统	BZ90109090102		
			图样标记	重量	比例

设计	张帆	200606	工艺	易超	200606
校对	张帆	200606	标准	董芸	200606
审核	张帆	200606	批准	张阳	200606

共 1 张		第 1 张		陕汽集团商用车有限公司	
-------	--	-------	--	-------------	--

- 设计会签1
- 设计会签2
- 工艺会签1
- 工艺会签2
- 工艺会签3
- 生产会签
- 采购会签
- 质量会签
- 设计软件
- 尧创CAD V9