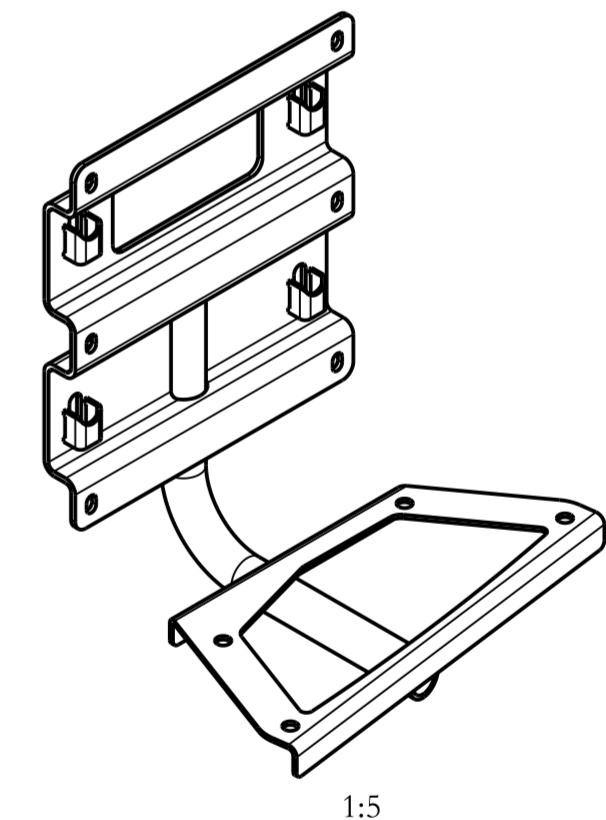
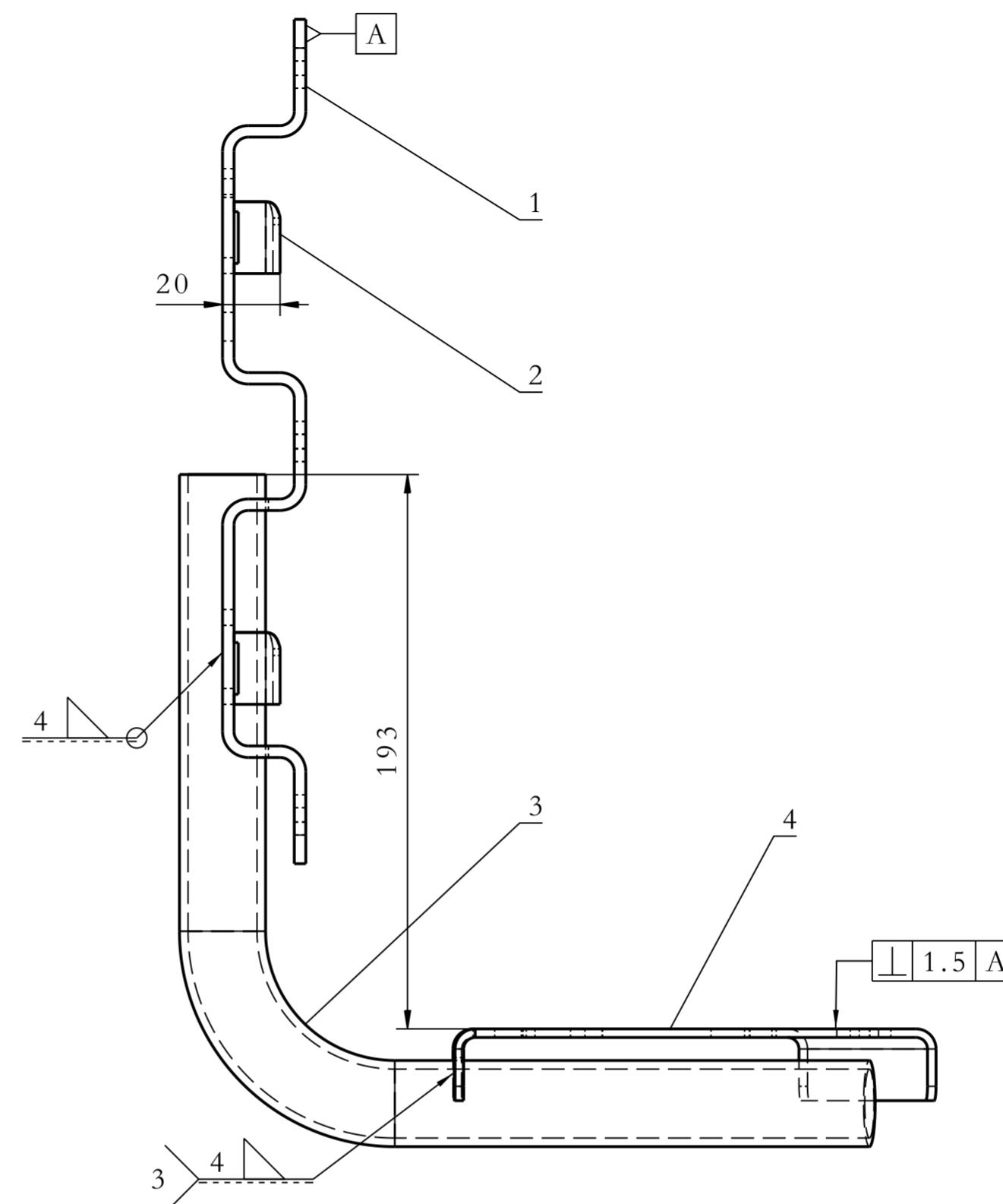
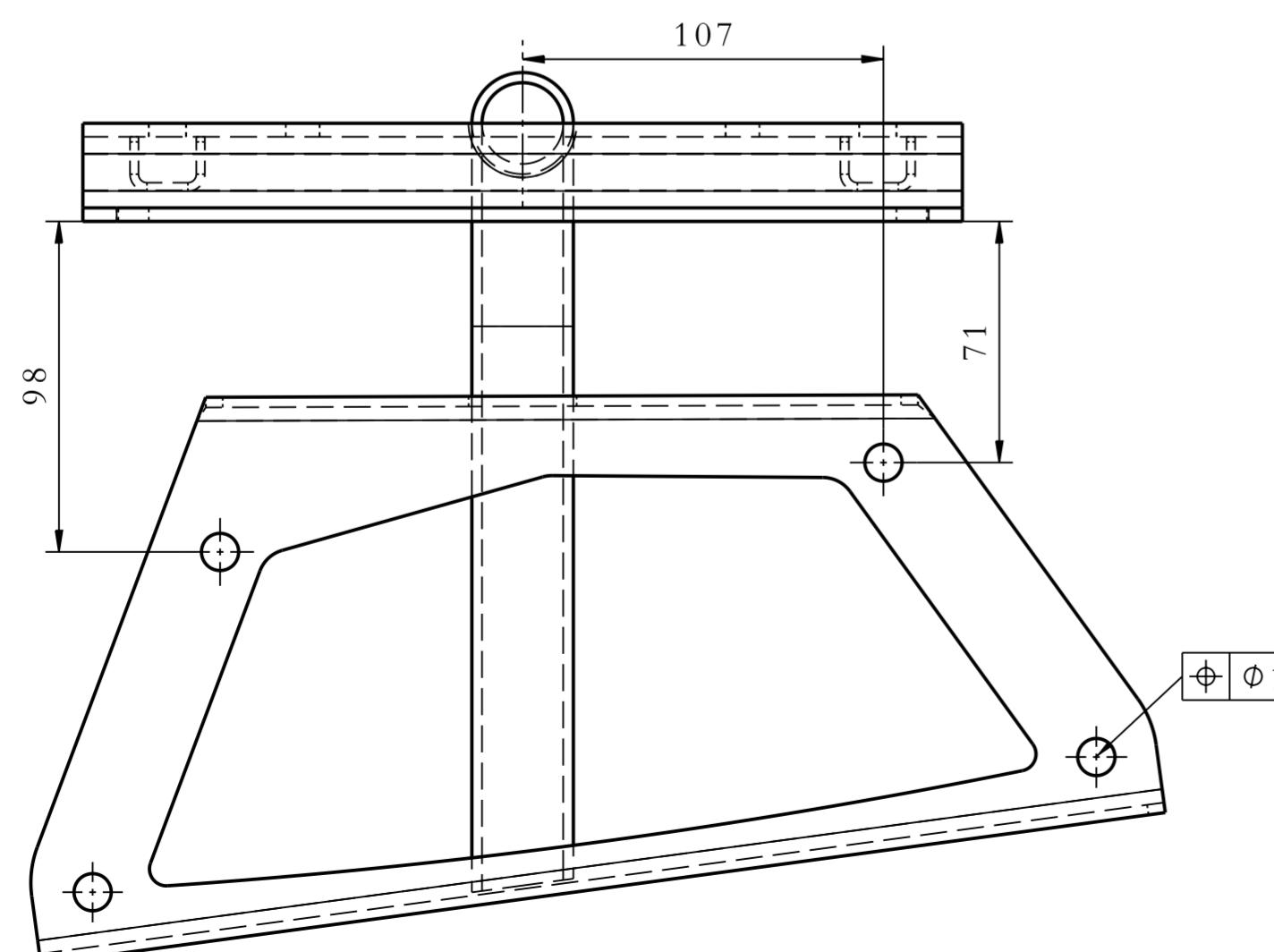
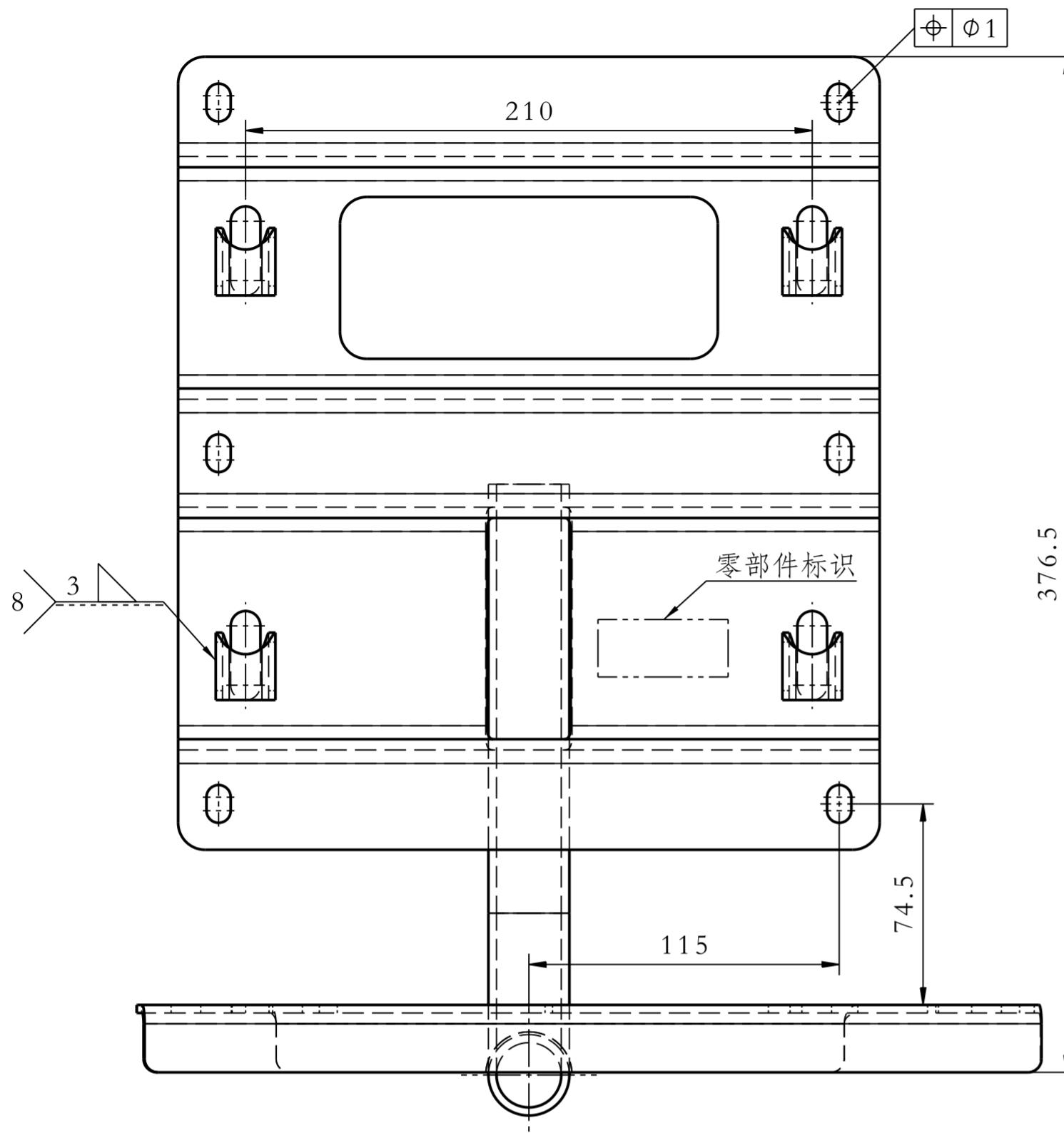


DZ15221242645

未注明公差的尺寸，其公差按SQB03016-2008

商密 AA 级



1:5

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，焊缝平整连续，焊后清除焊渣。
- 2 涂漆按TQ4 SQB03005-2009。
- 3 可追溯性标识按SQB10055执行。

序号	代号	名称	数量	备注	F
4	DZ15221242648	右下托板	1	见DZ15221242638	
3	DZ15221242647	右弯管	1	见DZ15221242637	
2	81.41890.2079	螺母座	4		
1	DZ15221242616	过渡板	1		
A.20121213 支撑托架总成(右)					
图样标记 质量 比例					
4.3 1:2					
共 1 张 第 1 张					
陕西汽车集团有限责任公司					

设计会签1
设计会签2
工艺会签1
葛小层20121213
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
采供会签
质量会签
设计软件
CATIA V5