



技术要求

- 1 未注尺寸见三维数模。
- 2 未注尺寸公差按Q/SQ 100201.2。
- 3 可追溯性标识按照SQB10055。

设计会签1

设计会签2

工艺会签1

PT王雪梅  
工艺会签2

工艺会签3

生产会签

采供会签

质量会签

设计软件  
CATIA V5

				E.20181022		DZ15221232505	
				防飞溅/左			
①	1	PC2018102174	李贺	20181017	图样标记	质量	比例
d		PC2018061137	李贺	20180605		1.06	1:5
标记处数	通知书号	签字	日期				
设计	李贺 20181017	工艺		材料:		共 1 张	
校对	刘维栋 181017	标准	雷巧 181022	① PE-LD-N01-Q/SQ 102073		第 1 张	
审核	李军 181019	批准	杨文德 181022	陕西汽车集团有限责任公司			