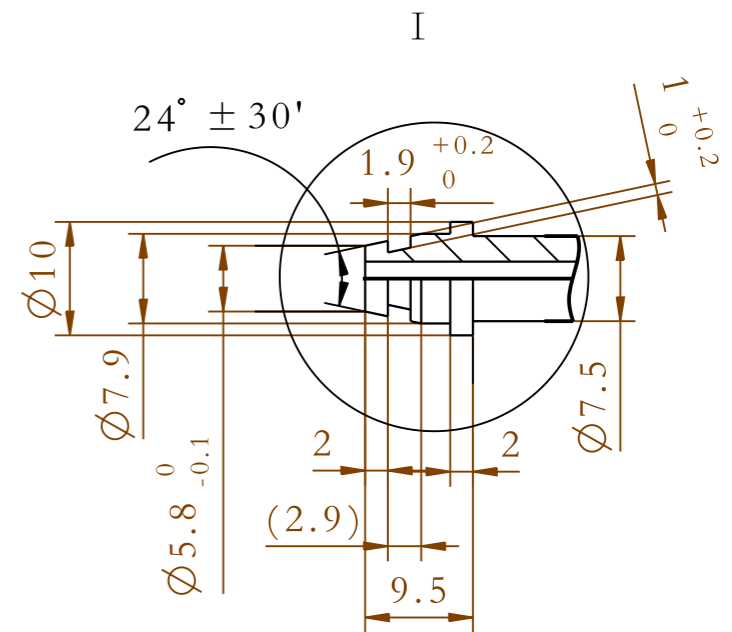


名称	图号	公称内径	NL	d1	d2	d3	L9	SW1
高压软管/I/410	DZ93259820151	5.0 ± 0.5	410 ± 10	3.2 ± 0.3	M12 × 1.5	7.5	50~65	14

技术要求

- 软管聚氨酯层材料阻燃特性满足GB 8410要求，其余性能满足SQB 11812；带加强层软管组合件性能满足GB/T 3683。
- 在管接头24°卡套处，加密封槽、胶圈；接头96h耐腐蚀性试验后，管接头基体金属不应被腐蚀。
- 工作压力37.5MPa，试验压力45MPa，爆破强度不小于56MPa。
- 在23° C到 -55° C,冲击功不小于6J或冲击不断；抗拉强度不小于2000N。
- 内芯-55° C × 6h弯曲180°，无龟裂。
- 在试验压力45MPa的条件下,试验5min后,软管总成应保持密封，不得出现损坏、泄漏。
- 软管热稳定性能要求,在120° C下试验72h，应力不小于45MPa、冲击功不小于6J或冲击不断。
- 软管内表面应光滑，不应有影响使用的制造缺陷、气泡、缩松、裂纹和不均匀性，颜色呈连续的单一颜色。
- 零部件标识按照SQB 10055 规定执行。
- 金属部分未注公差按Q/SQ 100201.1执行，非金属部分未注公差按Q/SQ 100201.2执行。
- 产品重量误差不超过5%。



				C.20210426		DZ93259820151	
				高压软管/I/410			
①	2	PC2021045817	成振忠	20210425	图样标记	质量	比例
b		AC2016112370	苟炜伟	20161111		0.12	1:1
标记处数 通知书号 签字 日期				材料:		共 1 张 第 1 张	
设计	成振忠	20210425	工艺				
校对	李伟	20210426	标准	雷巧丽	20210426		
审核	王永	20210426	批准	马玉鑫	20210426		
						陕西汽车集团有限责任公司	

设计会签1
设计会签2
工艺会签1
PT苗能 工艺会签2
TZ史严博 工艺会签3
WQ吴敏 生产会签
采供会签
苗能 20210426
质量会签
设计软件
CATIA V5