



技术要求

- 1 未注尺寸见三维数模, 未注公差按Q/SQ 100201.2-2014中第6.4章节执行。
- 2 出模方向根据工艺自定。
- 3 成品件外观表面应光滑、色泽均匀一致, 不允许有裂纹、凹凸不平、翘曲等缺陷。
- 4 此件黑色免喷漆, 表面腐蚀皮纹, 颜色代码: PANTONE 19-0000 TPX, 纹理代码: SG-PEB03-J02。
- 5 可追溯性标注按SQB 10055。

设计会签1
设计会签2
工艺会签1
PT江南
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
采供会签
标准 图20210107
质量会签
款式 图20210108
设计软件
CATIA V5

				D.20210109		DZ15221232902	
				右后翼子板		图样标记 质量 比例	
d	PC2020128262	李荣超	3/20/22	标记外数 通知书号 签字 日期		1.639 1:4	
设计	李荣超	20210122	工艺	材料:		共 1 张 第 1 张	
校对	刘维林	20210123	标准	PP-N12-1-Q/SQ 102073		陕西汽车集团有限责任公司	
审核	李荣超	20210123	批准	李荣超 20210109			