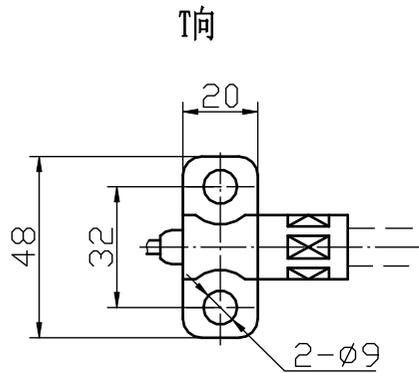
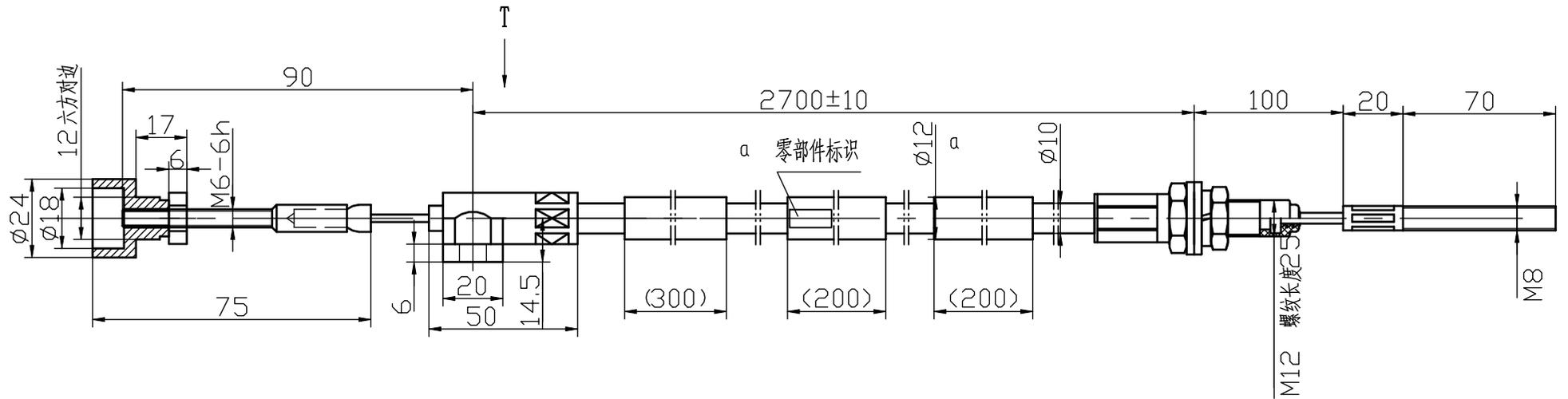


SZ700101Z7

商密  AA 级



技术要求

1. 拉线采用1×19线型；
2. 外护套采用直丝护管；
3. 压前钢丝插入接头长度不得小于18mm；
4. 钢丝绳上涂适量2号锂基润滑脂后再往外管上组装；
5. 钢丝绳组装后，百分之百的进行拉力试验，试验负荷为5500N；
6. 压合后钢丝与接头中心平直，不得扭曲；
7. 未注公差尺寸偏差按BHB17047《汽车零部件未注公差规范》执行；
8. 零部件标识内容按Q/SQCV 17022-2020《汽车零部件标识标准》执行，标识位置按图面所示。

设计会签1
设计会签2
工艺会签1
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
采购会签
质量会签
设计软件
尧创CAD V9

a	2	ZY2020100057	郑挺	20201012
标记	处数	通知书号	签字	日期
设计	郑挺20201015		工艺	裴丙林20201017
校对	赵帅宇20201016		标准	刘艳妮20201017
审核	刘卫芬20201016		批准	王小龙20201017

驻车拉线

材料:

LZ10100425		
图样标记	重量	比例
b		1:1
共 1 张		第 1 张
陕汽集团商用车有限公司		