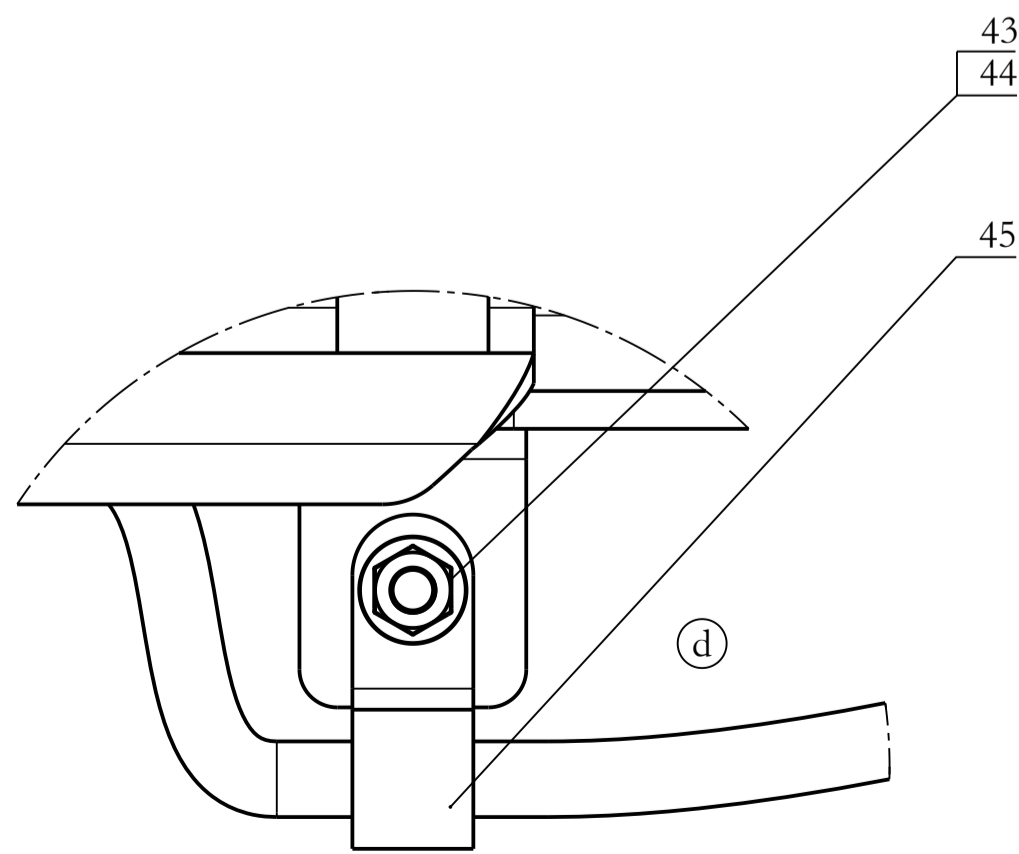


A-A
1:1



- 技术要求
- 1 螺栓拧紧力矩按照Q/SQCV 500402.2《商用车紧固件管理规范 第2部分：力矩标准》执行。
 - 2 油管路走向按图样要求，管路走向平顺，不允许有扭转、低于最小弯曲半径情况。
 - 3 管路在固定过程中不允许与尖角、锐边接触，在活动接头附近应留一定余量。
 - 4 油管接头拧紧力矩为30Nm±3Nm。
 - 5 需用专用工装确保液压锁水平后进行液压锁连接螺栓件32紧固，此项不作为供货检验标准，仅作为装配工艺要求。
 - 6 序号16螺栓松带，总装上线后紧固。

(d)	45	Q68616F4	单管夹片	1		
(d)	44	Q33006	全金属六角法兰面锁紧螺母(镀锌)	1		
(d)	43	Q1800620	六角法兰面承面带齿螺栓	1		
	42	DZ15221445109	套筒	4		
	41	DZ15221445103	龙门架横梁	1		
	40	DZ15221443527	波纹管/8.5/285	1		
	39	190003171356	塑料紧固带-A5×280 N05199	2		
	38	BZ15221441002	聚酰胺管/黄色/1040	1		
	37	BZ15221445107	高度阀支架	2		
	36	SXQ32516T13F3	六角法兰面承面带齿螺母	2		
	35	SXQ18116100TF3	六角法兰面承面带齿螺栓-细牙	2		
	34	DZ16231440072	高度阀/H/后	2		
	33	BZ15221445108	调节杆支架	2		
	32	DZ14251434120	调节杆/85	2		
	31	BZ15221441003	聚酰胺管/黄/500	2		
	30	Q150B0850	六角头螺栓(镀锌)	4		
	29	DZ15221440810	空气弹簧总成	2		
	28	DZ15221445102	龙门架底座	2		
	27	Q151C1235T1F3	六角头螺栓-细牙	2		
	26	81.98181.6065	T型接头	1		
(b)	25	DZ15221443526	波纹管/8.5/135	1		
	24	DZ16251444004	聚酰胺管/黄/260	1		
	23	DZ16231443045	液锁锁压装总成/无信号开关	1		
	22	DZ93259820215	高压软管/U/480	2		
	21	190003559766	卡套式直通管接头	1		
(c)	20	DZ93259820217	高压软管/I/380	1		
	19	190003559482	卡套式三通管接头	2		
	18	Q151B1490T1F3	六角头螺栓-细牙	4		
	17	DZ9L149778010	角支架(安装M14,卡孔Φ9)	2		
	16	DZ9318977031	带固定座紧固带(孔径9.5-10.0mm)	11		
	15	DZ16231443041	液锁锁压装总成	1		
	14	190003888457	自锁螺母	6		
	13	Q151C12100T1F3	六角头螺栓-细牙	4		
	12	DZ15221445112	隔热罩连接支架	1		
(b)	11	Q401B08F31	平垫圈	2		
(b)	10	Q33208T2F3	2型全金属六角锁紧螺母*	5		
	9	Q150B0825T1F3	六角头螺栓	3		
	8	DZ15221445106	隔热罩	1		
(b)	7	Q401B06F31	平垫圈	1		
	6	Q33206	2型全金属六角锁紧螺母(镀锌)	5		
	5	Q150B0618	六角头螺栓(镀锌)	1		
	4	DZ15221445113	隔热罩连接支架1	1		
	3	190003888458	自锁螺母 M14×1.5-8-ZN-D980**	8		
	2	Q151B1480T1F3	六角头螺栓-细牙	4		
	1	DZ15221445115	后悬下支座/+50	2		
	序号	代号	名称	数量	备注	F
(d)	4	PD2023080097	秦剑	20230821		
(c)	1	PY2022110131	秦剑	20221123		
(b)	5	ZY2022080003	秦剑	20220803		
		标记	数量	通知书号	签字	日期
设计	6	周20230821	工艺	中北20230822		
校对	7	李智斌20230821	标准	李智斌20230822		
审核	8	孙金北20230822	批准	孙金北20230822		
后悬分装总成/空气/中置/龙门架				数量	备注	F
				BZ15221440536		
				图样标记	质量	比例
					36	1:4
				共1页	第1页	
						陕西汽车集团股份有限公司

设计会签1
 设计会签2
 工艺会签1
 工艺会签2
 工艺会签3
 生产会签
 苏宝忠20230822
 采供会签
 质量会签
 设计软件
 CATIA V5