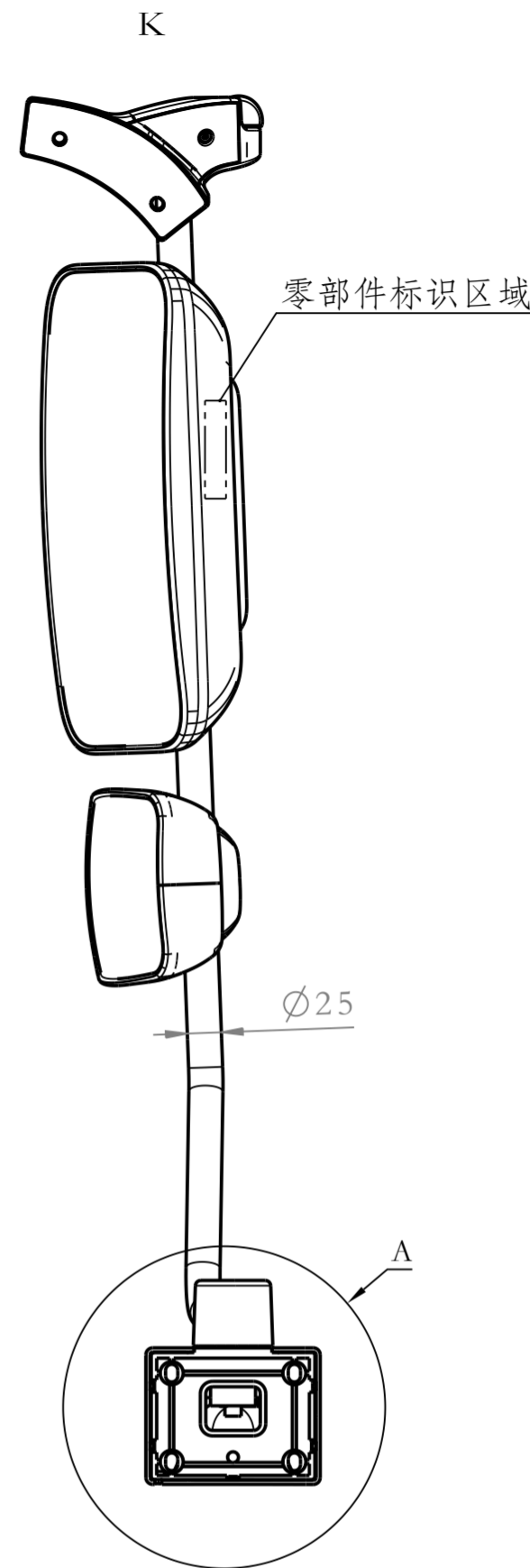
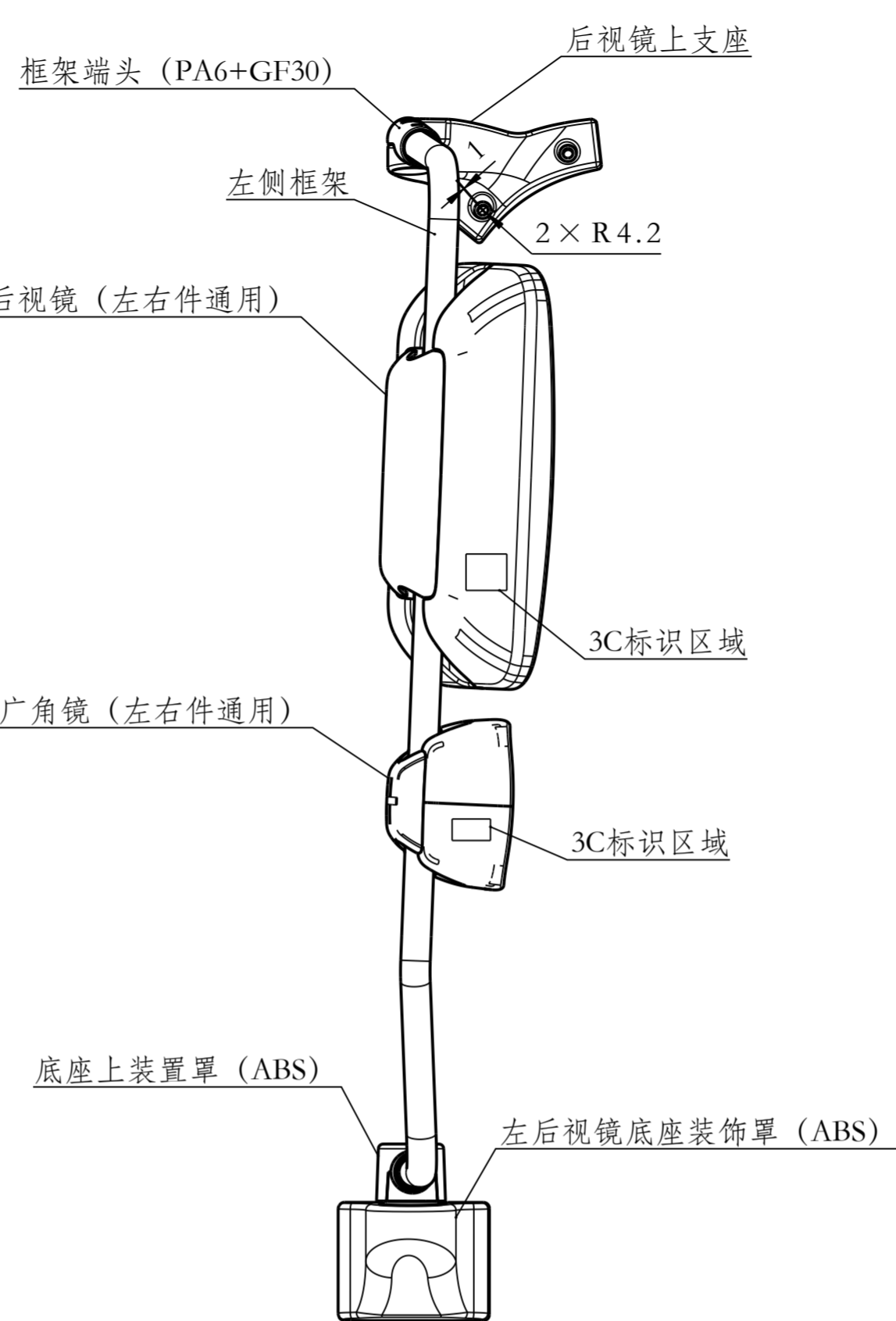
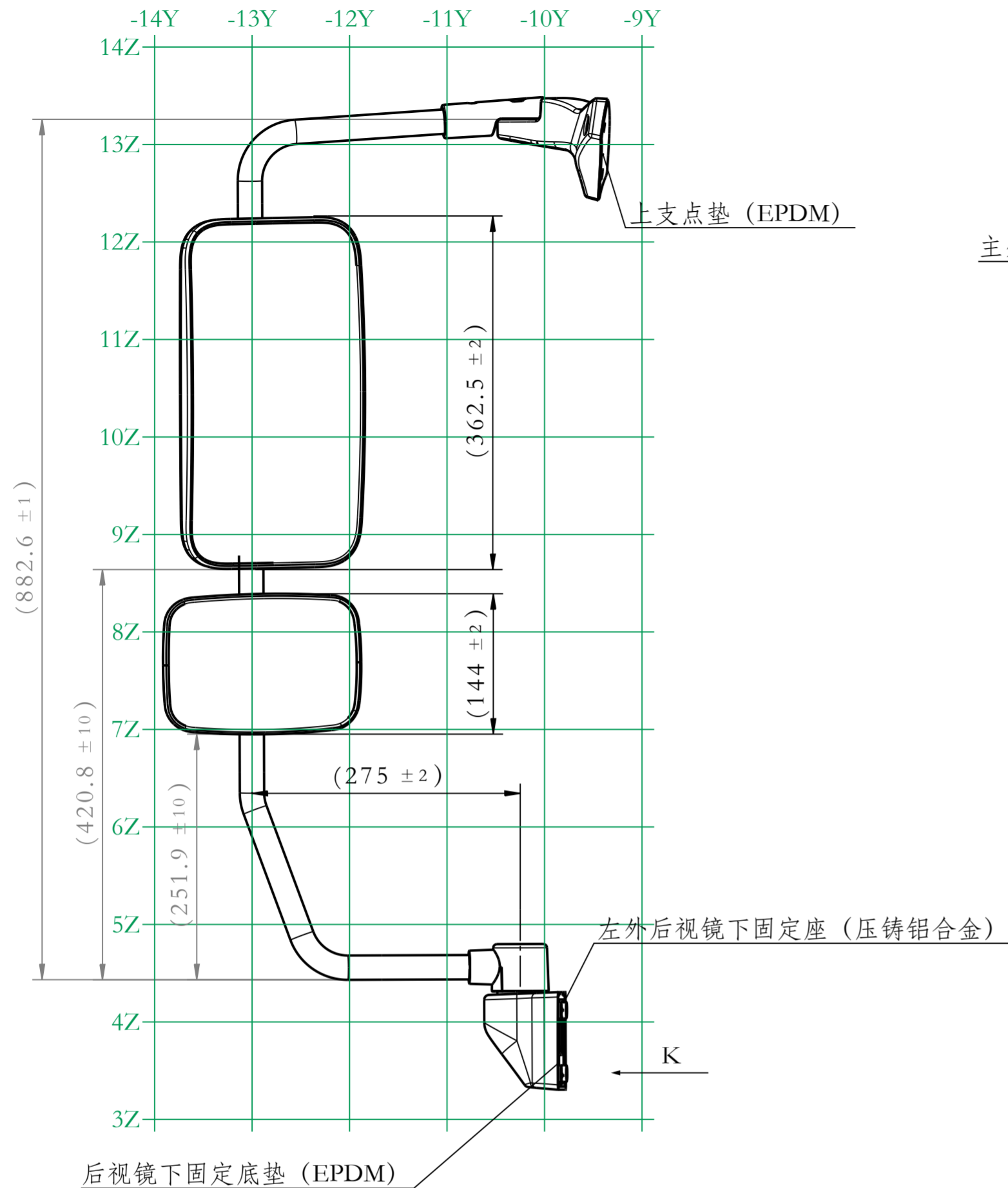


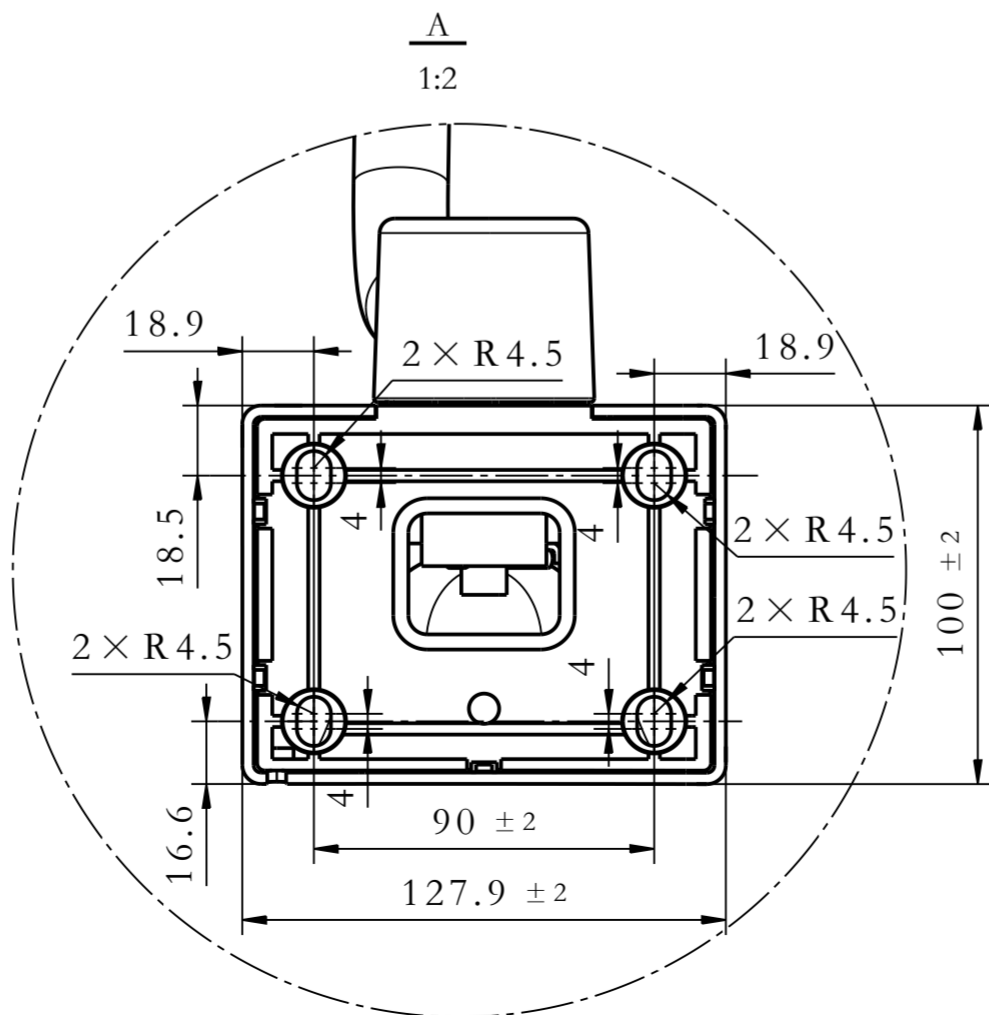
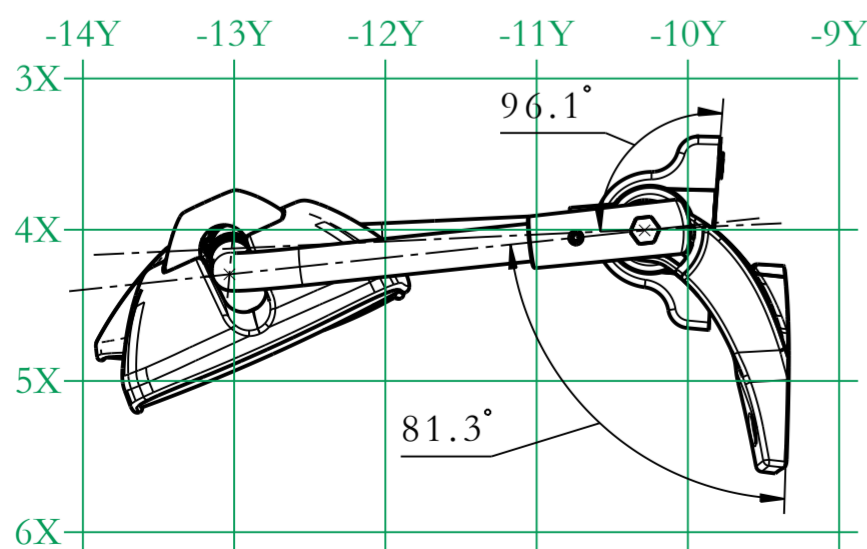
BZ17191770115

商密  AA级



技术要求

- 1、未注尺寸见三维数模；
- 2、未注公差按Q/SQ 100201.1《未注公差 第1部分：金属件》和Q/SQ 100201.2《未注公差 第2部分 非金属件》执行；
- 3、零部件阻燃性必须满足GB8410《汽车内饰材料的燃烧特性》的要求；
- 4、后视镜总成性能和安装要求应符合GB15084《机动车辆间接视野装置性能和安装要求》；
- 5、后视镜总成件符合QC/T531《汽车后视镜》的要求；
- 6、后视镜总成主镜头调节扭矩6N.m-11N.m，广角镜镜头的调节扭矩4N.m-6N.m，框架旋转的折挠力范围为110N-180N，旋转限位在下支座，折挠后不允许碰到车门玻璃，后视镜固定档位无间隙，不得出现晃动余量的现象；
- 7、零部件需带有CCC认证标识，可追溯性标识符合Q/SQCV 17022《汽车零部件标识标准》；
- 8、零部件标识印制于镜体后壳上，按Q/SQCV 17022《汽车零部件标识标准》执行；
- 9、后视镜总成震动试验过程及行车过程中无异响及其他异常；
- 10、后视镜总成经过高低温试验后各零部件不能有可视的退化，也不能变松或变紧，不能有任何障碍和异响等其他噪音从视镜总成内发出，镜片失真率、反光率等光学性能不发生任何改变；
- 11、主后视镜左右调节角度>7度，上下调节角度为6±1度，广角镜左右调节角度>6度，上下调节角度为6±1度；
- 12、镜头有漏液功能，避免发生镜头积液。



				左外后视镜总成 (无电加热)		BZ17191770115			
						图样标记		质量	比例
									1:5
a				CD203090597	董晔丰	20230928	共 1 页 第 1 页 陕西汽车集团股份有限公司		
标处数		通知书号		签字	日期				
设计		董晔丰 20230928		工艺	景晓辉 20231003				
校对		雷漫江 20230928		标准	董会平 20231005				
审核		何毓 20230928		批准	车红江 20231006				

设计会签1
杨强20231003
设计会签2
工艺会签1
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
采供会签
质量会签
设计软件
CATIA V5