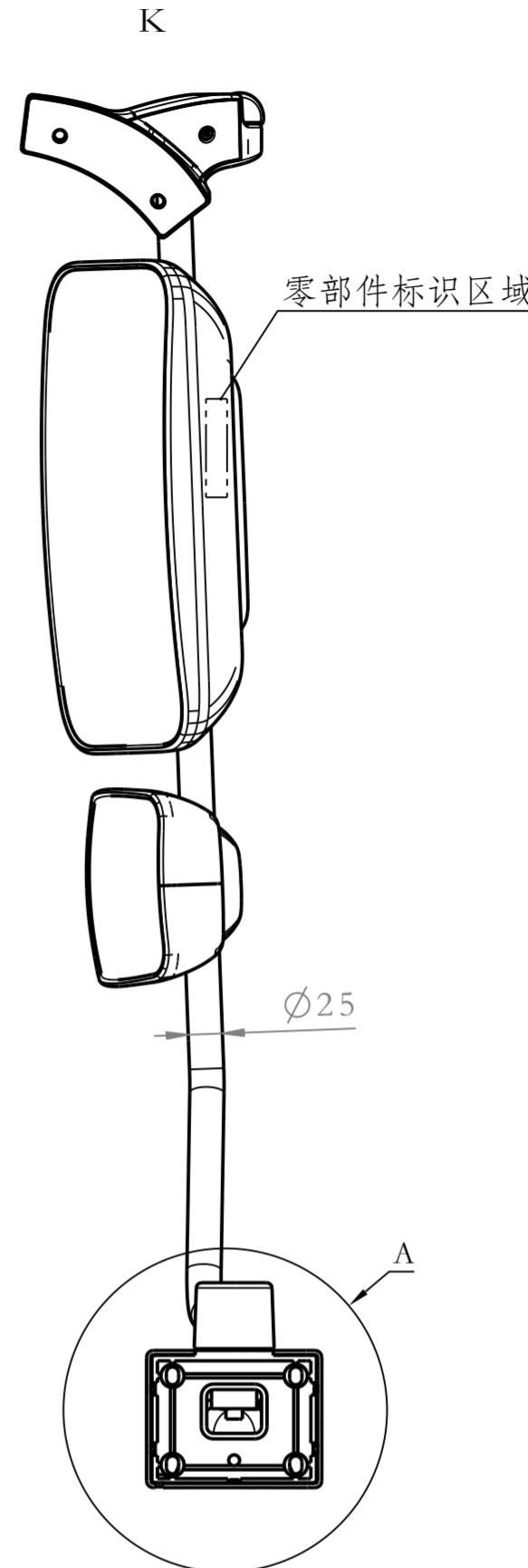
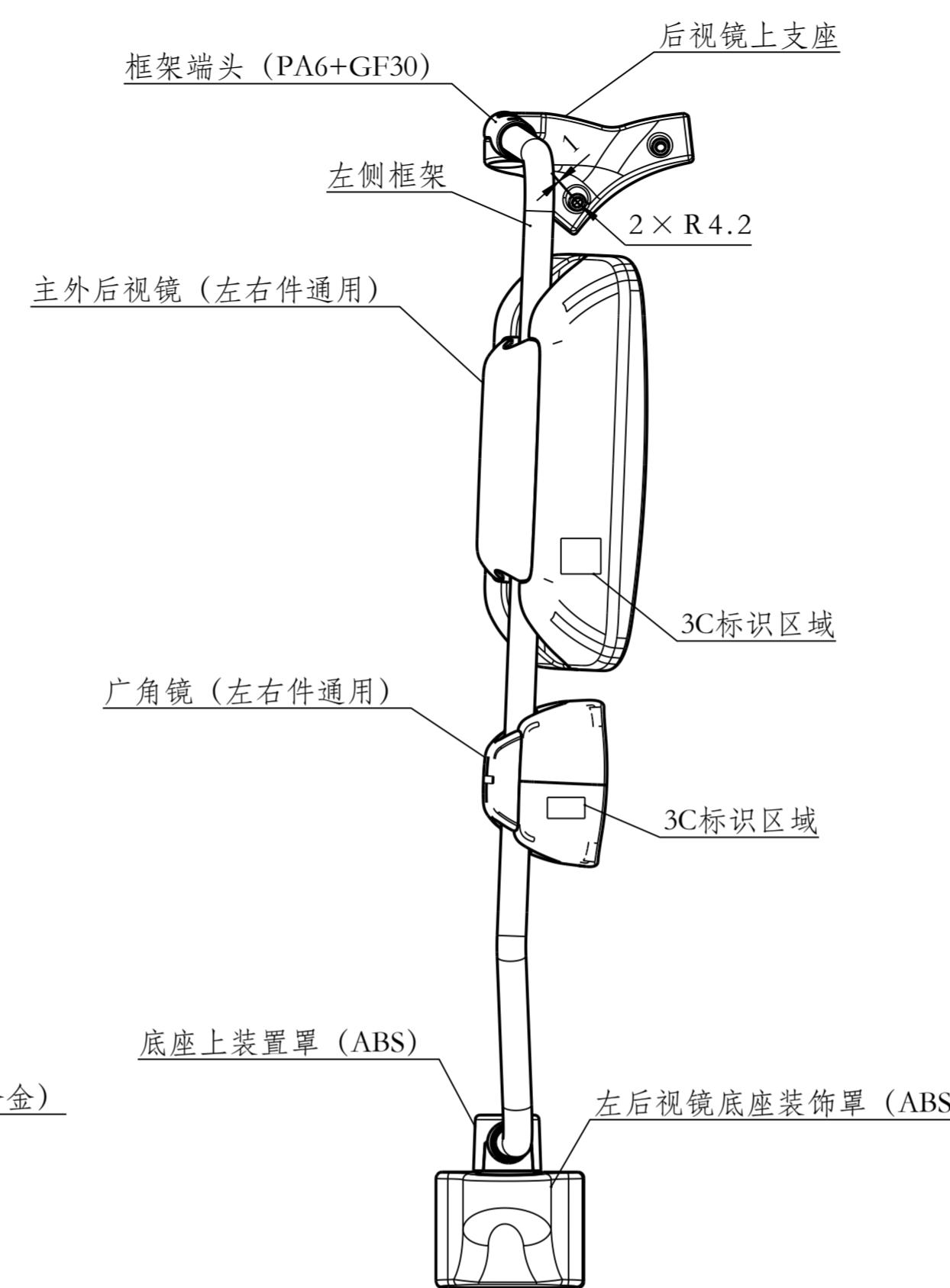
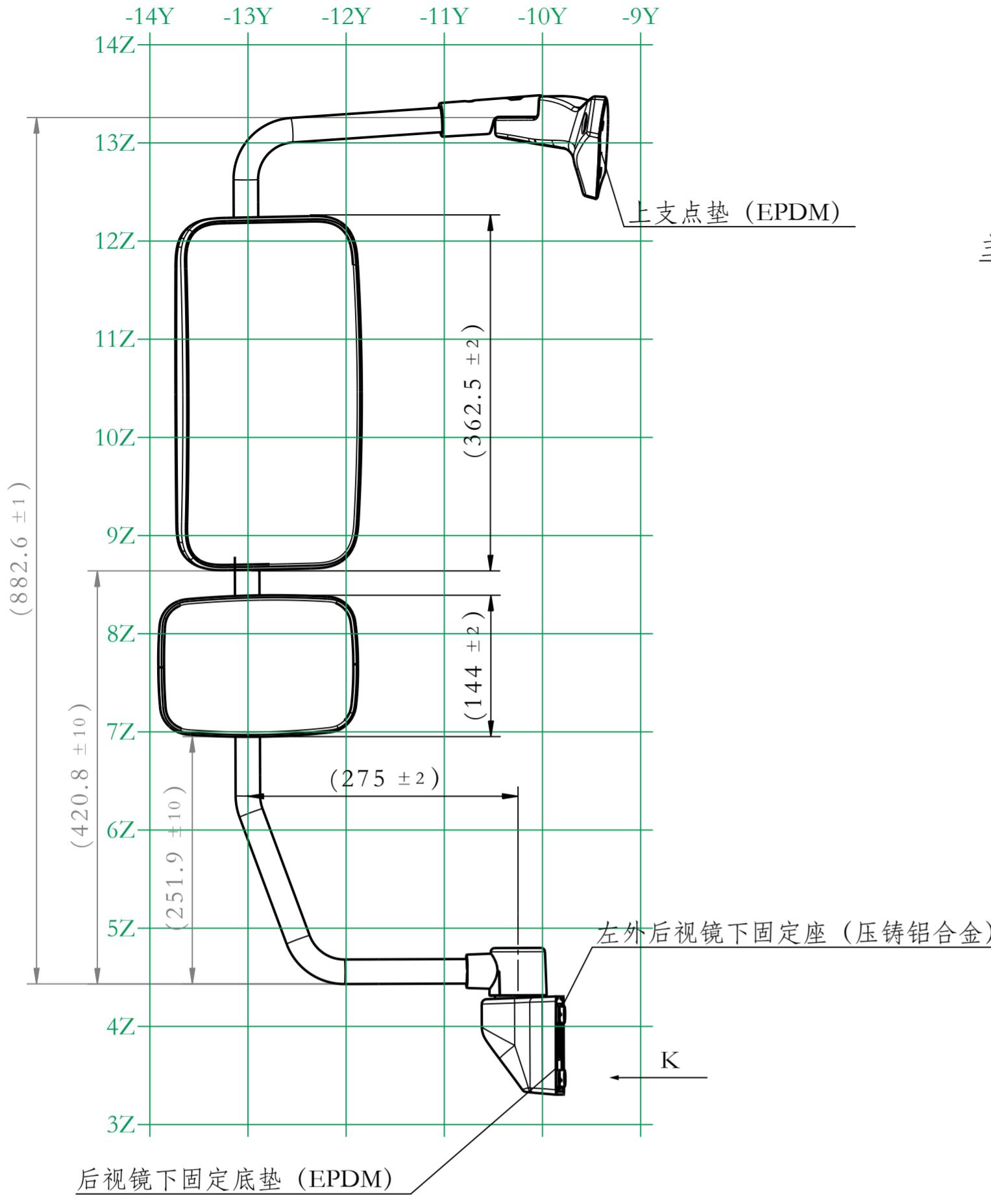


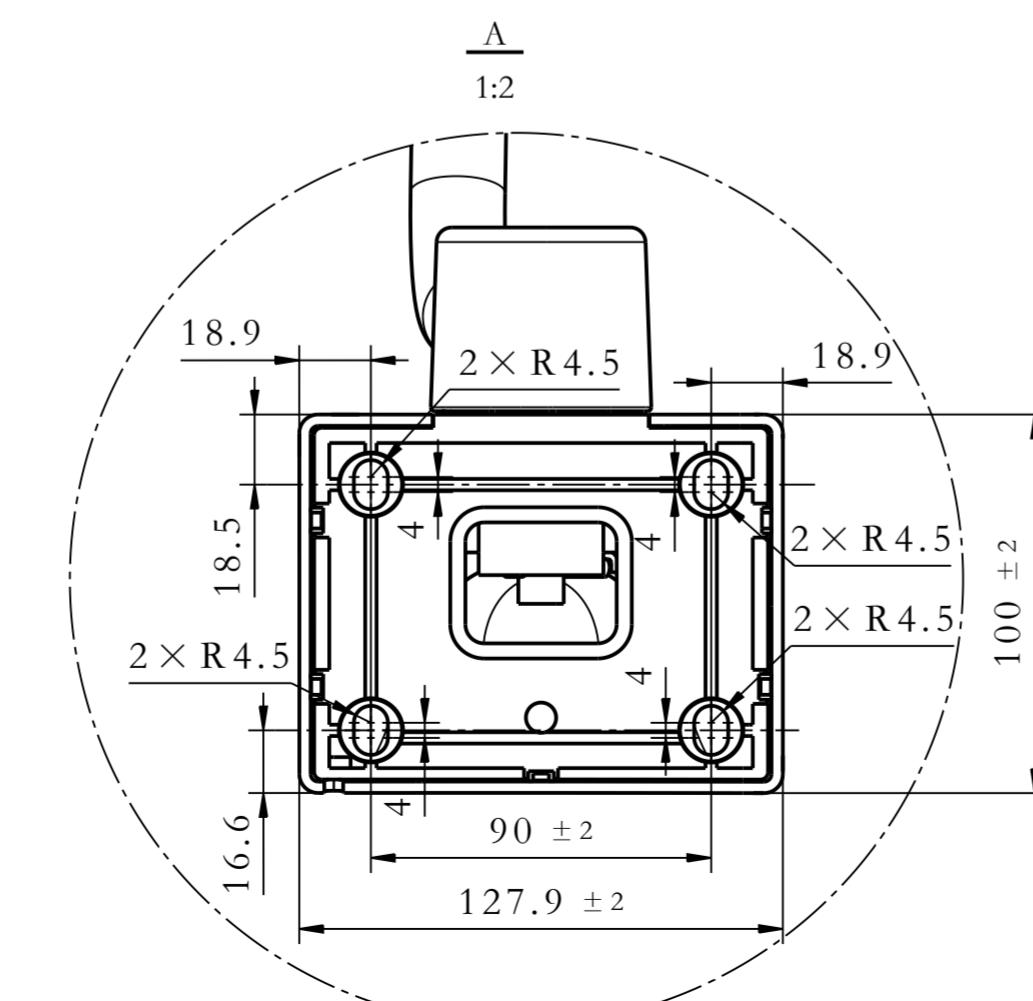
BZ17191770115

商密 AA 级



技术要求

- 未注尺寸见三维数模；
- 未注公差按Q/SQ 100201.1《未注公差 第1部分：金属件》和Q/SQ 100201.2《未注公差 第2部分 非金属件》执行；
- 零部件阻燃性必须满足GB8410《汽车内饰材料的燃烧特性》的要求；
- 后视镜总成件性能和安装要求应符合GB15084《机动车辆间接视野装置性能和安装要求》；
- 后视镜总成件符合QC/T531《汽车后视镜》的要求；
- 后视镜总成主镜头调节扭矩6N.m-11N.m，广角镜镜头的调节扭矩4N.m-6N.m，框架旋转的折挠力范围为110N-180N，旋转限位在下支座，折挠后不允许碰到车门玻璃，后视镜固定档位无间隙，不得出现晃动余量的现象；
- 零部件需带有CCC认证标识，可追溯性标识符合Q/SQCV 17022《汽车零部件标识标准》；
- 零部件标识印制于镜体后壳上，按Q/SQCV 17022《汽车零部件标识标准》执行；
- 后视镜总成震动试验过程及行车过程中无异响及其他异常；
- 后视镜总成经过高低温试验后各零部件不能有可视的退化，也不能变松或变紧，不能有任何障碍和异响等其他噪音从视镜总成内发出，镜片失真率、反光率等光学性能不发生任何改变；
- 主后视镜左右调节角度>7度，上下调节角度为6±1度，广角镜左右调节角度>6度，上下调节角度为6±1度；
- 镜头有漏液功能，避免发生镜头积液。



左外后视镜总成 (无电加热)				BZ17191770115
图样标记		质量	比例	1:5
a	CD2023090597	董晓丰	20230924	
标记处数	通知书号	签字	日期	
设计	董晓丰20230928	工艺	景晓辉20231003	
校对	雷漫江20230928	标准	董会平20231005	
审核	何航20230928	批准	车红江20231006	
共 1 页		第 1 页		
陕西汽车集团股份有限公司				

设计会签1
杨强20231003
设计会签2
工艺会签1
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
采供会签
质量会签
设计软件
CATIA V5