



技术要求

- 1、去毛刺,尖角,表面喷黑漆,按照TQ4乙Q/SQCV 504132-2022执行。
- 2、未注公差尺寸偏差按 Q/SQ 100201.1 《未注公差 第1部分:金属件》执行。
- 3、零部件标识内容按 Q/SQCV 17022 《汽车零部件标识标准》执行,标识位置按图面所示。
- 4、未注圆角R10。

设计	黄新硕20230615	工艺	雷美娟20230616
校对	吴苗苗20230615	标准	蒋娴文20230616
审核	王勇20230615	批准	王小龙20230616

首横梁

材料: 热板600L-3.5-Q/SQ 100302

BZ90109516220		
图样标记	质量	比例
	5.635	1:4
共 1 张	第 1 张	
陕西汽车集团股份有限公司		

设计会签1	杨顺顺20230615
设计会签2	
工艺会签1	
工艺会签2	
工艺会签3	
生产会签	
苏宝忠20230616	
采供会签	
质量会签	
设计软件	CATIA V5