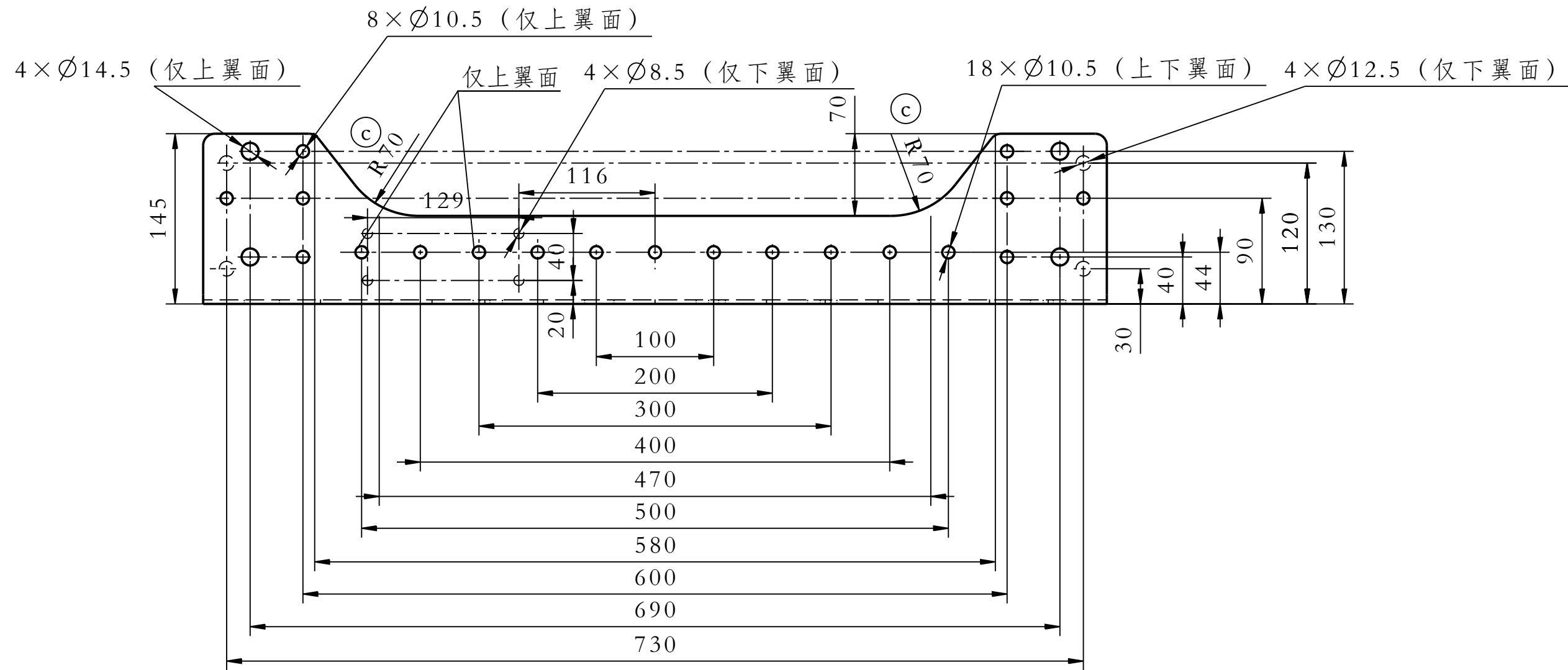
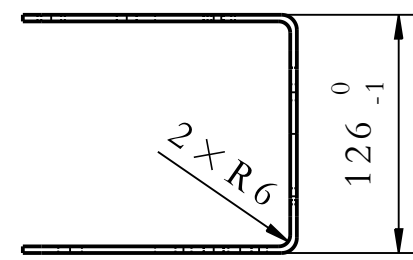
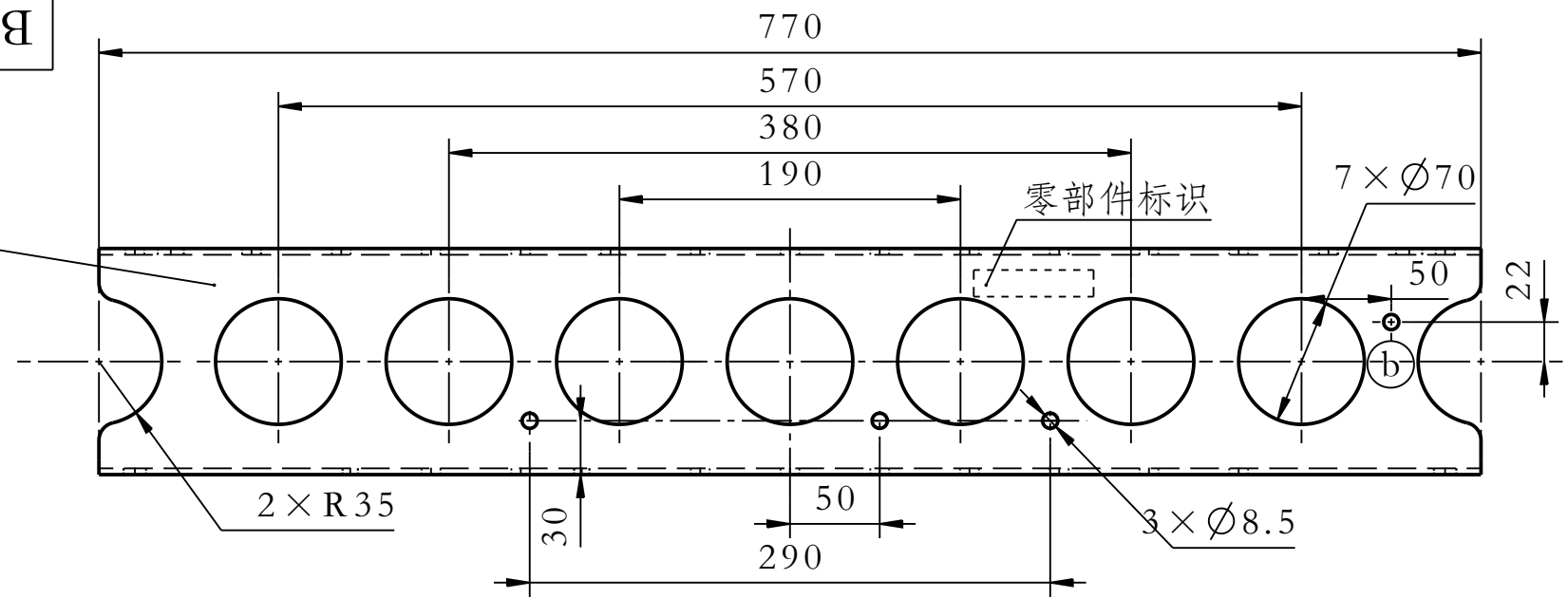


零部件标识



设计会签1
杨顺顺20230615
设计会签2
工艺会签1
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
苏宝忠20230616
采供会签
质量会签
设计软件
CATIA V5

技术要求

- 去毛刺,尖角,表面喷黑漆,按照TQ4 乙 Q/SQCV 504132-2022执行。
- 未注公差尺寸偏差按 Q/SQ 100201.1 《未注公差 第1部分: 金属件》执行。
- 零部件标识内容按 Q/SQCV 17022 《汽车零部件标识标准》执行,标识位置按图面所示。
- 未注圆角R10。

设计	黄新硕20230615	工艺	雷美娟20230616
校对	吴苗苗20230615	标准	蒋娴文20230616
审核	王勇20230615	批准	王小龙20230616

首横梁
材料:
热板600L-3.5-Q/SQ 100302

BZ90109516220			
图样标记		质量	比例
		5.635	1:4
共 1 张		第 1 张	
陕西汽车集团股份有限公司			