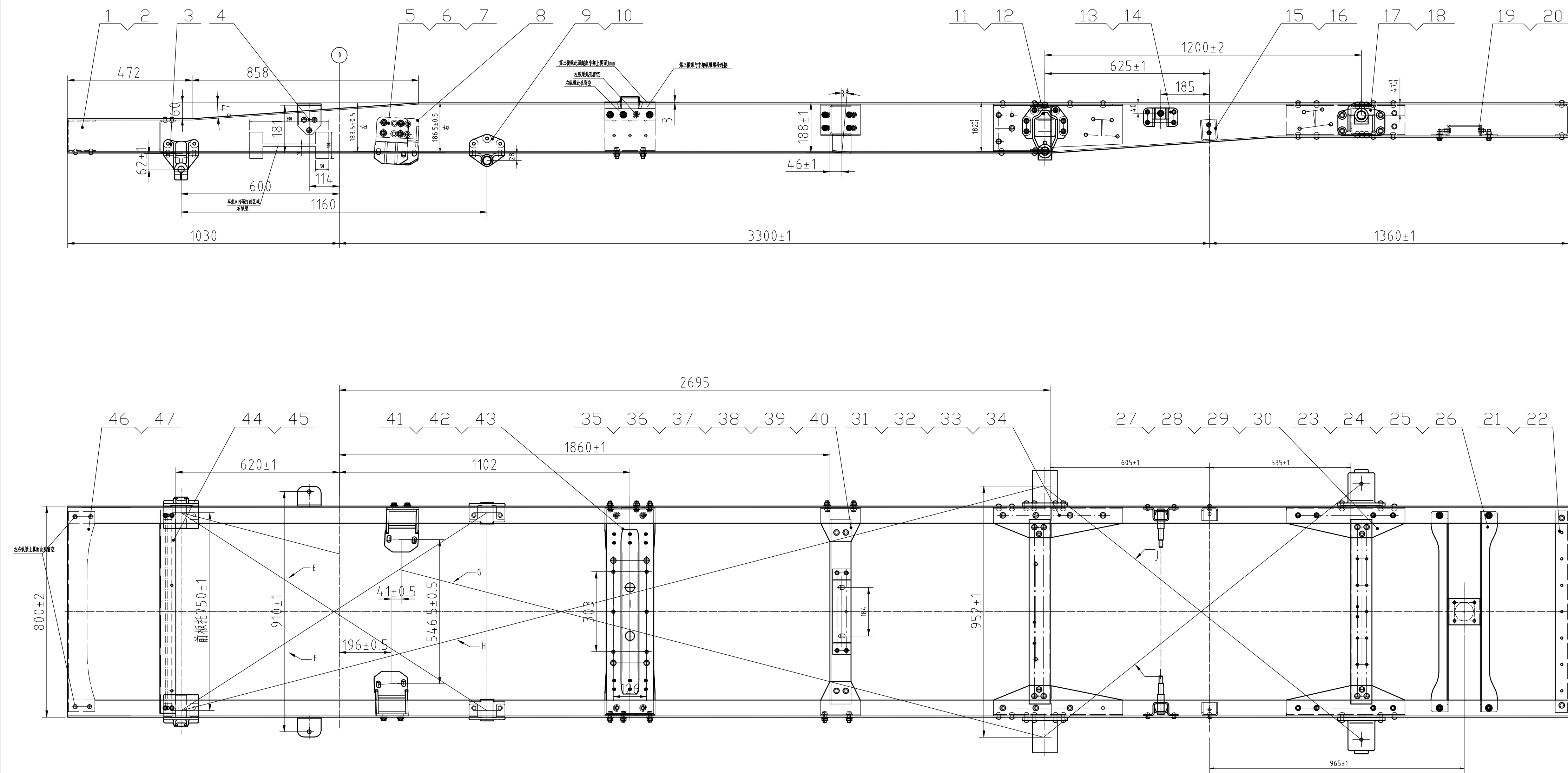




技术要求

1. 车架总成钢/焊接面应对各个零部件进行认真、详细的检查，参与钢/焊接的零部件必须符合产品图纸及有关工艺文件的要求，不合格的零部件不得组装；
2. 车架总成各支梁、托架应安装正确联接牢固，纵梁压型钻孔必须一次成型，且结合紧密，无错孔现象；
3. 车架总成的铆接应牢固可靠，铆钉头和铆接面应贴平，间隙不大于 0.05mm，铆钉应充满铆钉孔，铆钉头不得有裂纹、裂纹和偏移等缺陷，不得用螺栓代替原设计的铆钉；
4. 车架总成宽度极限偏差为 $\pm 2\text{mm}$ ，车架纵梁上翼面及腹面的纵向直线公差为 $1:1000\text{mm}$ ，全长不大于 5mm ；
5. 车架总成悬架前后支架对角线长度不大于 2mm ，前后悬架之间对角线差不大于 4mm ；车架总成左右纵梁上翼面应在同一平面内，其平面度公差为 $1:1000\text{mm}$ ，全长不大于 5mm ，车架各个模架应垂直于车架中心对称平面，其垂直度公差为 2mm ；
6. 车架总成未注公差尺寸偏差按 GBH17047《汽车零部件未注公差规范》执行；
7. 车架总成上无法采用铆接工艺联接的零部件，可采用符合 QC/T34.0《Q180》10.9 级以上的高强螺栓，以及符合 GB/T16187.1《Q330》10 级以上的自锁螺母来联接；
8. 车架纵梁、横梁以及相关附件钢/焊/联接前应做喷丸除锈及去毛刺处理，车架总成表面要求电泳涂黑漆，符合 Q/SCV17032《汽车油漆涂层》质量要求；
9. 车架总成涂装应采取必要的工艺措施，避免凹坑气泡、配合面覆盖等因素造成涂装死角；
10. 其它要求按 GBH17048《车架总成技术条件》执行。
11. 零部件标识内容按 Q/SCV17022《汽车零部件标识标准》执行，标识位置按照图面所示。

35	BZ93059510308	第四横梁总成	1	专用件	
34	Q32012T13F3	六角法兰面螺母	8	标准件	
33	Q1841230TF3	六角法兰面螺栓	8	标准件	
32	Q4501230	半圆头铆钉	18	标准件	
31	BZ28235110	后悬前横梁总成	1	借用件	
30	Q33012T13F2	六角法兰面承面锁紧螺母	8	标准件	
29	Q1801230TF2	六角法兰面承面带齿螺栓	8	标准件	
28	Q4501230	半圆头铆钉	20	标准件	
27	BZ28235130	后悬后横梁总成	1	借用件	
26	Q33010T13F2	全金属六角法兰面锁紧螺母	4	标准件	
25	Q1801030TF2	六角法兰面承面带齿螺栓	4	标准件	
24	BZ31240031	备胎支架	1	标准件	
23	BZ93059515025	备胎支架横梁	2	借用件	
22	Q4501230	半圆头铆钉	4	标准件	
21	BZ93059513099	尾横梁	1	借用件	
20	Q33012T13F2	全金属六角法兰面锁紧螺母	4	标准件	
19	Q1801230TF2	六角法兰面承面带齿螺栓	4	标准件	
18	Q4501240	半圆头铆钉	8	标准件	
17	BZ29115207	吊耳端支架-后悬架	2	29Q01-02259	
16	Q4501020	半圆头铆钉	4	标准件	
15	BZ90109512196	支架	2	借用件	
14	Q4501020	半圆头铆钉	8	标准件	
13	LZ28412013	减振器上支架	2	借用件	
12	Q4501230	半圆头铆钉	12	标准件	
11	BZ29114206	固定端支架-后悬架	2	29Q01-02249	
10	Q4501030	半圆头铆钉	16	标准件	
9	BZ29015201	吊耳端支架-前悬架	2	29Q01-01259	
8	BZ93059510096	发动机前托架(右)	1	专用件	
7	Q33012T13F3	六角法兰面螺母	8	标准件	
6	Q1801230TF2	六角法兰面承面带齿螺栓	8	标准件	
5	B14780010	发动机前托架(左)	1	借用件	

47	Q4501230	半圆头铆钉	4	标准件	5	BZ93059510460	减振器支架	1	专用件	
46	BZ93059510460	首横梁总成	1	借用件	3	BZ29783180	固定端支架-前悬架	2	专用件	
45	Q4501230	半圆头铆钉	6	标准件	2	BZ93059510466	车架右纵梁	1	专用件	
44	BZ93059510255	第二横梁	1	借用件	1	BZ93059510465	车架左纵梁	1	专用件	
43	Q32012T13F3	六角法兰面螺母	10	标准件	序号	代号	名称	数量	备注	F
42	Q1841230T	六角法兰面螺栓	10	标准件						
41	BZ93059513026	第三横梁总成	1	专用件						
40	Q33412T13F3	1型全金属六角锁紧螺母	4	标准件						
39	Q1841230T	六角法兰面螺栓	4	标准件						
38	BZ93059510332	传动轴吊架	1	借用件						
37	Q32012T13F3	六角法兰面螺母	8	标准件						
36	Q1841230T	六角法兰面螺栓	8	标准件						

材料：

车架总成

BZ93059510563

a				1:10
---	--	--	--	------

陆汽集团商用车有限公司