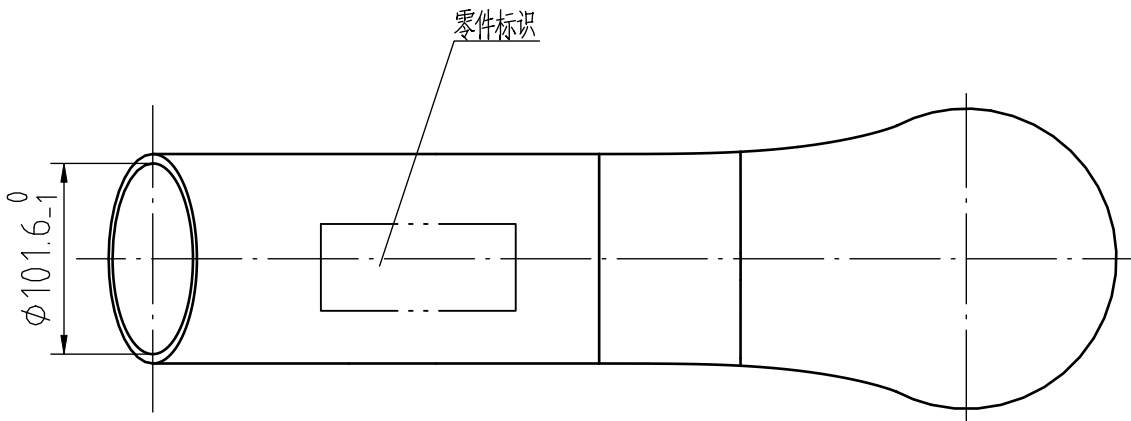
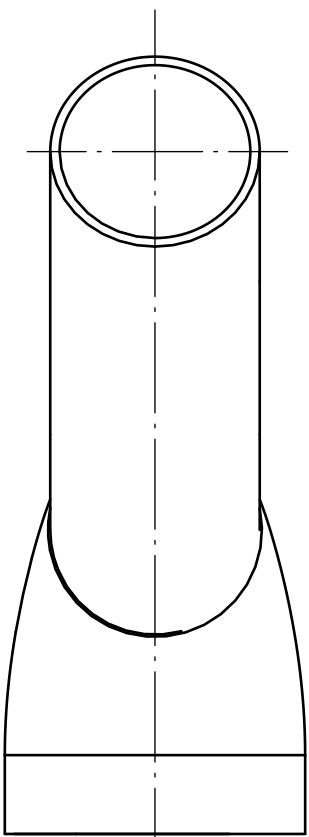
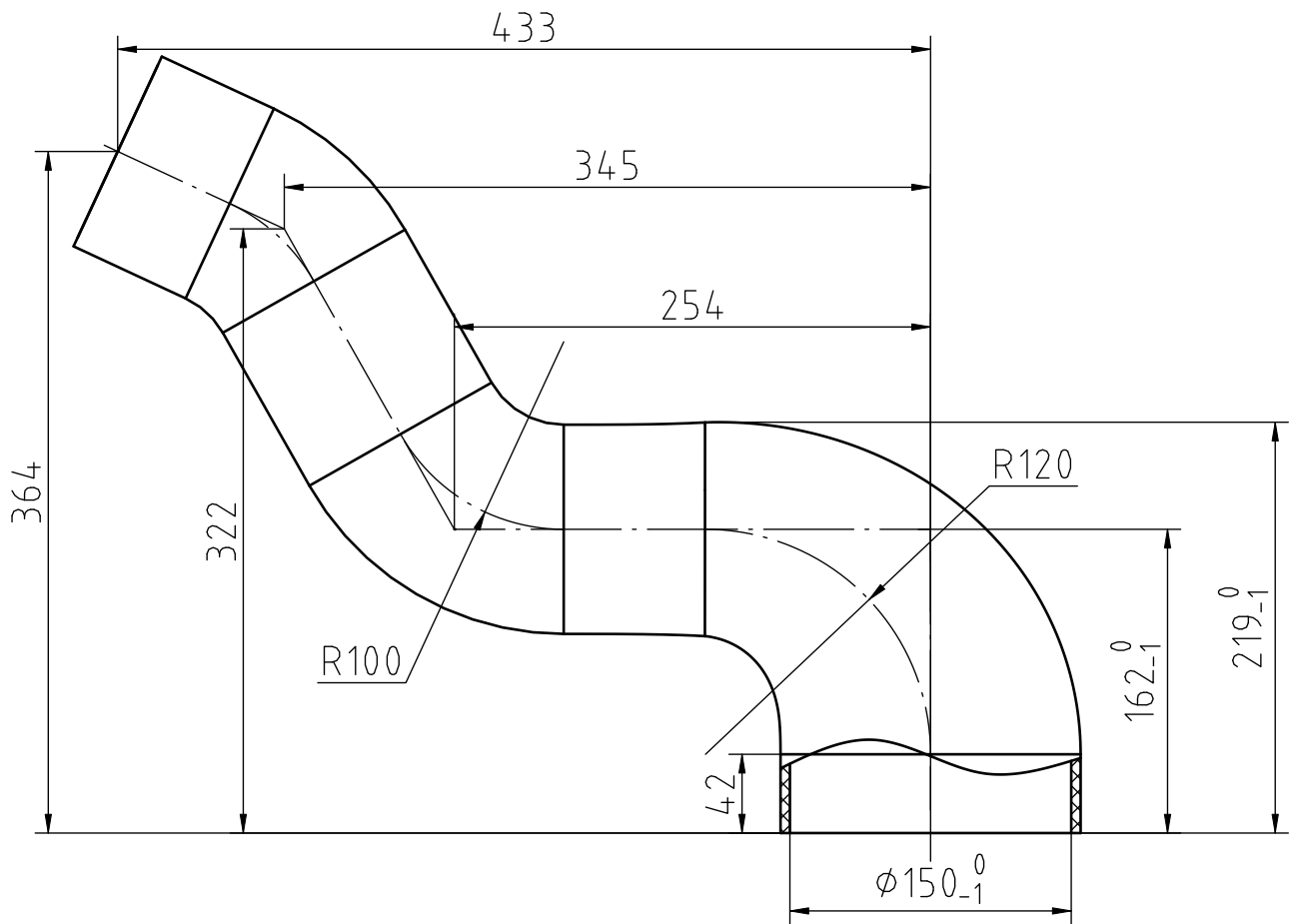


BZ95319192020

商密 ⚡ AA 级



技术要求

- 1、胶管壁厚 $5\pm 0.5\text{mm}$ ，壁厚均匀，胶管端面平齐；
- 2、胶管两端70范围内不得有钢丝；
- 3、在18kpa真空条件下，不得塌陷变形；
- 4、拉断伸长率： $\geq 300\%$ ；
- 5、拉伸强度： $\geq 7.0\text{ Mpa}$ ；
- 6、管子两端应有防尘措施，具体形式不限；
- 7、胶管尺寸偏差及其余性能满足HG-T2491《汽车用输水橡胶软管和纯胶管》的要求；
- 8、图示位置打印零件标识，标识内容按Q/SQCV 17022《汽车零部件标识标准》执行；
- 9、零件内表面去除油污和杂质,管子清洁度按Q/SQ 107517《重型汽车零部件清洁度测定方法及评定指标》执行。

					进气胶管	BZ95319192020		
						图样标记	重量	比例
④	归档	CY2022020240	王马强	20220226		a		2.5 1:4
标记	处数	通知书号	签字	日期		共 1 张		第 1 张
设计	王马强20220226	工艺	梁小刚20220302	材料： EPDM-N06-70-黑色-SQB/11789		陕汽集团商用车有限公司		
校对	喻穗穗20220226	标准	王海峰20220302					
审核	张林涛20220301	批准	齐海超20220302					

设计会签1

设计会签2

工艺会签1

工艺会签2

工艺会签3

生产会签

采购会签

质量会签

设计软件

尧创CAD V9