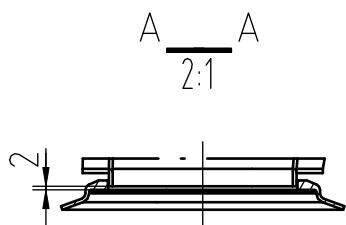
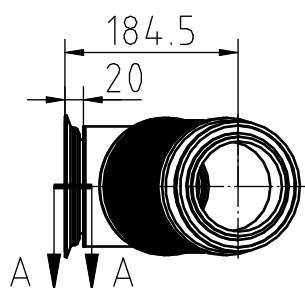
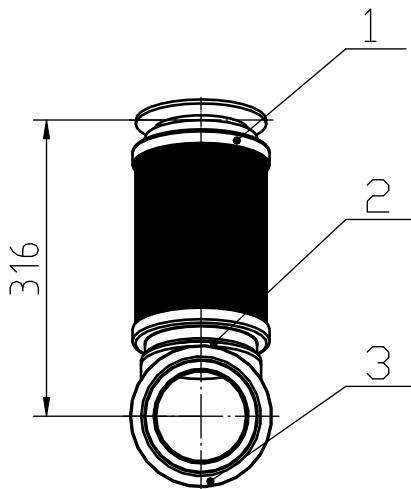
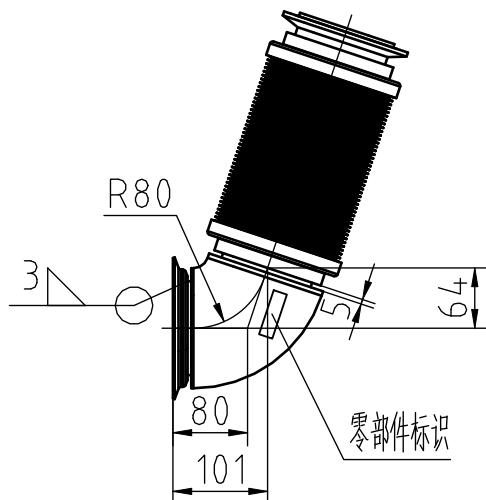


BZ95319540043

商密 AA 级



## 技术要求

1. 所有部位不得有毛刺，管路外观按QSJ104009《汽车用排气管及总成、中冷器管工艺及质量要求》执行，排气管内壁光滑无毛刺沿气流方向无凸台；
2. 管路焊缝数≤4，焊缝平整光滑，无漏焊、咬边、烧穿、气孔、裂纹等缺陷；
3. 排气管总成焊缝在0.3MPa压力下，试验在3min内不得渗漏；
4. 保温层由内层保温材料和外层由不锈钢箔组成，单边厚度(10±2)mm；内层保温材料具体要求在-40℃-800℃范围内正常使用，满足耐温≥650℃、导热系数≤0.04W/(m·K)、不可燃性达到A级，安全使用温度≥900℃；保温层外层不锈钢箔与排气管本体连接需可靠、牢固；保温层使用寿命与排气管相同；
5. 未注公差尺寸偏差按BHB17047《汽车零部件未注公差规范》执行；
6. 表面打刻永久性标识（零部件标识薄板点焊在排气管保温层表面），标识内容按照Q/SQCV17022《汽车零部件标识标准》和Q/SQCV17094《环保件认证标识规范》执行，环保标识号为954001。

设计会签1

设计会签2

工艺会签1

工艺会签2

工艺会签3

生产会签

采购会签

质量会签

设计软件

尧创CAD V9

3	BZ96319540147			L9立式接管 (100-150)	1	外购件			
2	BZ95319540044			排气管	1	外购件			
1	BZ95319540045			保温型焊接挠性软管 (Φ100)	1	外购件			
序号	代号			名称	数量	备注			
a	CY2021030188	任六通	20210308	排气管总成					
标记	处数	通知书号	签字	日期	BZ95319540043				
设计	任六通20210308	工艺	唐舒宁20210318	图样标记 重量 比例					
校对	李洋20210308	标准	李龙20210318	a	6.65	1:8			
审核	张林涛20210318	批准	王文磊20210319	共 1 张 第 1 张					
陕汽集团商用车有限公司									

材料：  
排气管：Φ100×2/06Cr19Ni10