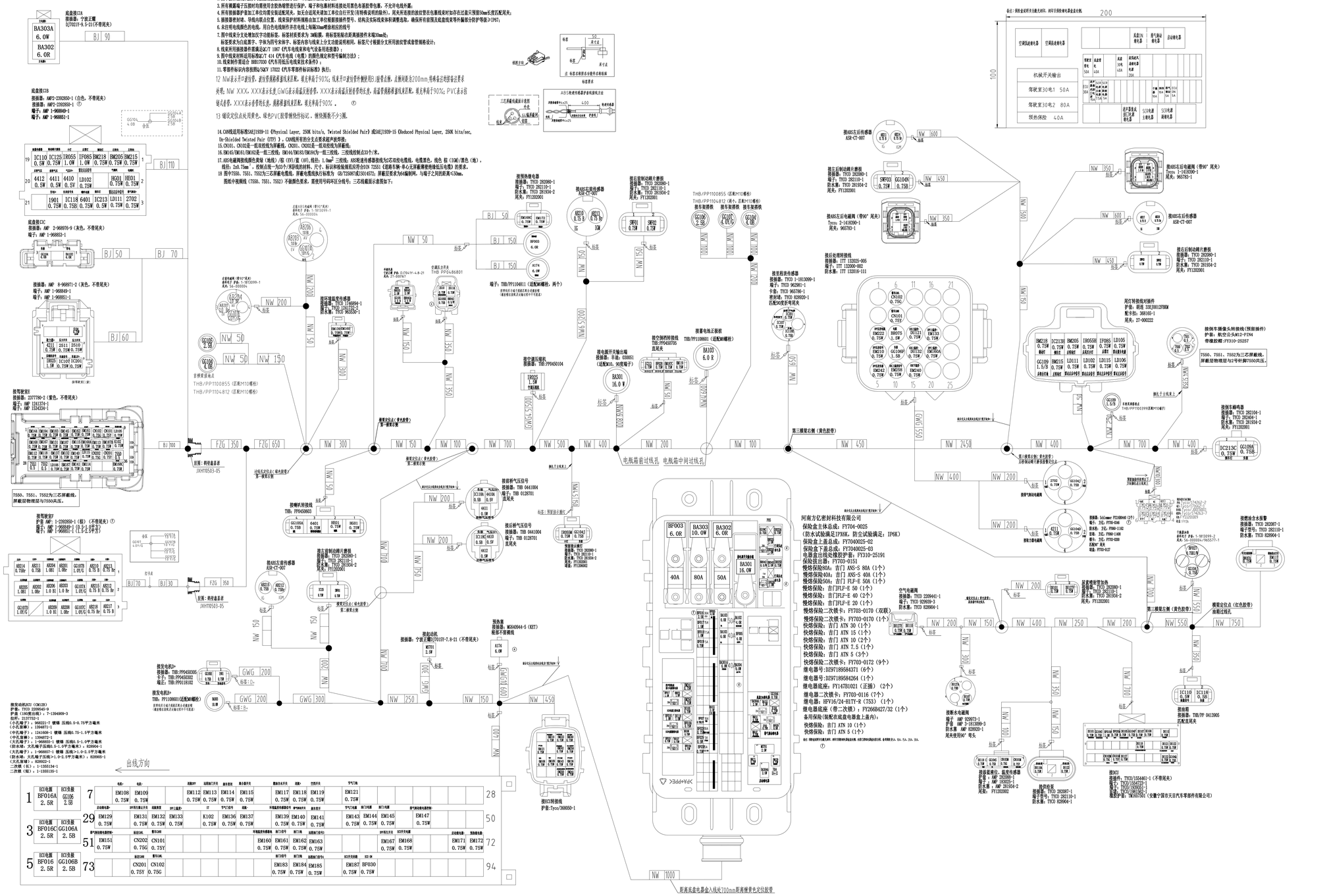
商密 AA 级

技术要求

1.图中所标注的尺寸以毫米为单位。导线的截面积以平方毫米为单位。
2.图中插件出线从插头与插座相接触的表面示图，即从插件出线端示图。
3.所有裸露端子压接时均需使用合软热缩管进行保护，端子和电器材料连接处用黑色布基胶带包裹，不允许电线外露；
4.所有接插器护套加工单位均需安装适配尾夹，如无合适尾夹请加工单位自行开发(有特殊说明的除外)，尾夹夹连接的波纹管在电器线束时如存在过盈只预留50mm长度匹配尾夹；
5.插接器密封圈、导线内部点位置、线束保护材料规格由加工单位根据插件型号、结构及实际线束体积调整选择，确保所有前预及纵盘线束等外漏部分防护等级≥IP67；
6.未注明电线颜色的电线，用白色电线制作并在电线上每隔30mm喷涂相应的线号
7.图中线束分支处增加汉字功能标签，标签材质要求为 3M胶膜，将标签粘贴在距离插接件末端30mm处；
标签要求为白底黑字，字体为四号宋体字。标签内容与线束上分支功能说明相同。标签尺寸根据分支所用波纹管或卷管规格设计；
8.线束所用插接器件需满足QC/T 1067《汽车电线束和电气设备用连接器》；
9.图中线束材质均标配QC/T 414《汽车电线（电缆）热塑性绝缘材料聚氯乙烯电缆》；
10.线束制作需适合 DBB17030《汽车用低压电线束技术条件》；
11.零部件标识内容按照Q/SQCY 17022《汽车零部件标识标准》执行；
12 NW表示开口波纹管，波纹管圆筒部重量线束匹配，规定外箱于90%；线束开口波纹管外侧宽用D1.1倍管品牌，品牌间距为200mm,特殊要求以图纸设计图纸要求
外壳：NW XXX，XXX表示长度；GWG表示高温区域波纹管，XXX表示高温区域波纹管的长度，高温管圆筒部重线束匹配，规定外箱于90%；PVC表示阻燃线束管，XXX表示卷管的长度，圆筒部重线束匹配，规定外箱于90%。 ⑦
13 辅设交位点处用黄色、绿色PVC胶带缠绕作标记，缠绕圈数不少3圈。
14.CAN线适用标准SAEJ1939-11《Physical Layer, 250K bits/s, Twisted Shielded Pair》或SAEJ1939-15《Reduced Physical Layer, 250K bits/sec, Un-Shielded Twisted Pair (UTP)》。CAN线所有的分支点要求最护波形管。
15.CN101、CN102是一组双绞线为屏蔽线，CN201、CN202是一组双绞线为屏蔽线；
16.EM145/EM146/EM162是一组三绞线；EM144/EM183/EM184为一组三绞线，三绞线绞制点30个/米。
17.ABS电磁阀线圈负责绿（地线）/棕（供）/黑（信），线径：1.0mm² 三绞线；ABS轮速传感器接线为芯双绞电线，电缆黑色，线色 棕（UM）/黑色（地），
线径：2x0.75mm ，绞制点每一为15个/米线绞制材料、尺寸、标识和检验规范应符合GB 7251《低压开关-单心无铠屏蔽橡皮绝缘电线电缆》的要求。
18 图中7550、7551、7552为三芯屏蔽电缆线，屏蔽电缆线执行标准为 Q/TZ5087《LS0147Z》，屏蔽层要求为64编制网，与端子之间的距离≤50mm。
图纸中线颜色（7550、7551、7552）不做颜色要求，需使用号码区分线号；三芯线截面示意图如下：



| | BZ电源 | BZ负载 | | |