



## 技术要求

- 1、折弯半径R30, 管子规格为φ8X1,管路材料: PA11;
- 2、颜色: 黑色;
- 3、工作温度: -40°C ~ +100°C;
- 4、两端装有防尘帽;
- 5、软管总成性能符合GB 16897;
- 6、未注公差按Q/SQ 100201.1《未注公差 第2部分: 非金属件》执行;
- 7、零部件标识内容按Q/SQCV 17022《汽车零部件标识标准》执行, 标识位置按图面所示;
- 8、每根管子两端需贴色标, 按照Q/SQCV 03-260-2019《整车管路类色标标准》执行。

	X	Y	Z
P0	0	0	0
P1	75	0	0
P2	75	90	90
P3	195	110	235
P4	195	240	235

3	BZ9D05909CX05-3	A型快插阳接头NG8+NW6 180°	1	外购件 总成带
2	BZ9D05909CX05-2	A型快插阳接头NG12+NW6 180°	1	外购件 总成带
1	BZ9D05909CX05-1	成型尼龙管	1	外购件 总成带
序号	代号	名称		
		成型尼龙管总成- 制动阀21口-Φ8 (橙紫)		
(b)	SD2024010276	王钊	20240122	BZ9D05909CX05
标记处数	通知书号	签字	日期	图样标记
设计	王钊20240122	工艺	景晓辉20240122	质量
校对	李林林20240122	标准	康佳20240123	比例
审核	邹浪浪20240122	批准	赵化刚20240123	0.1 1:2
材料:			共 1 页	第 1 页
陕西汽车集团股份有限公司				