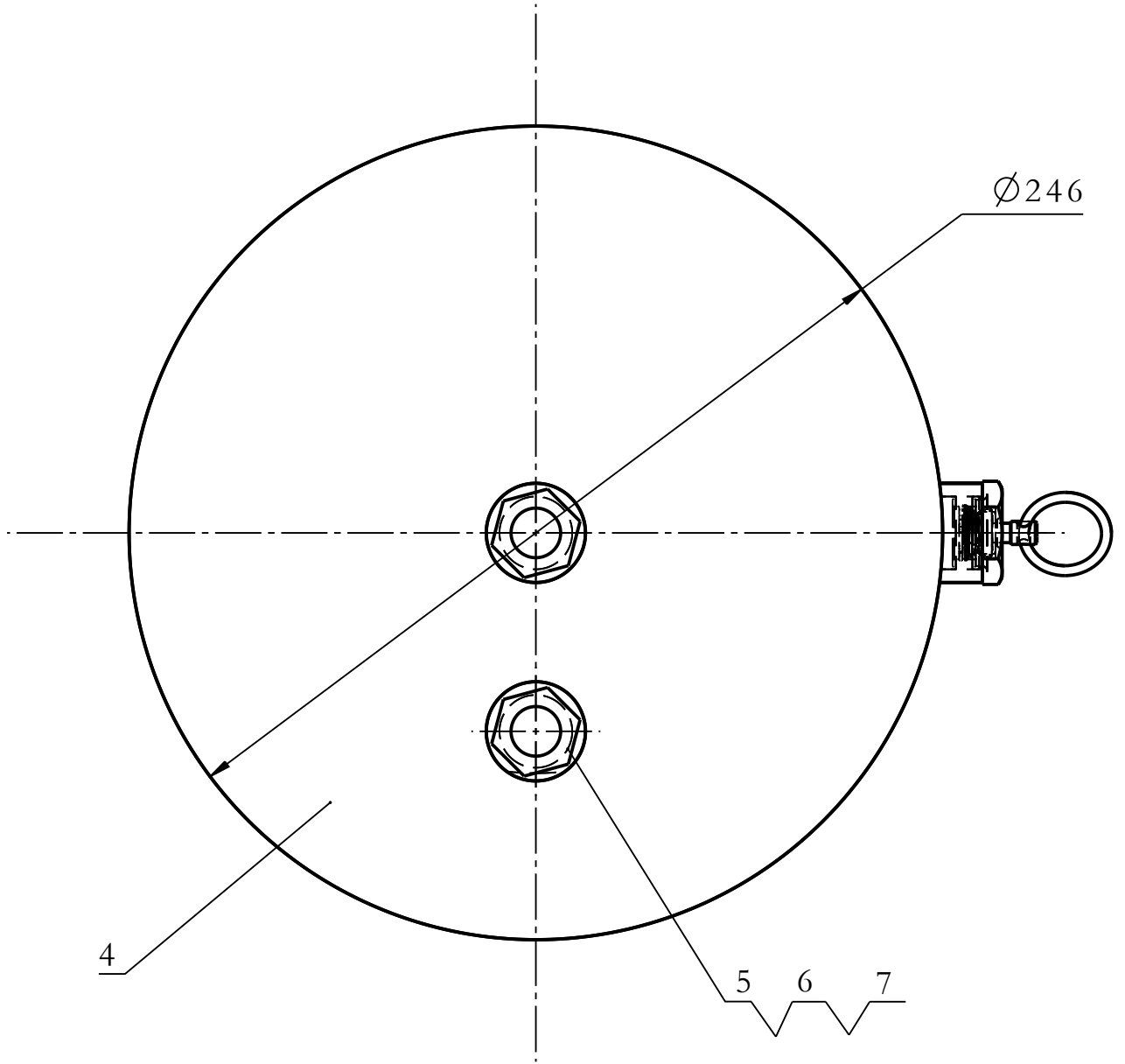
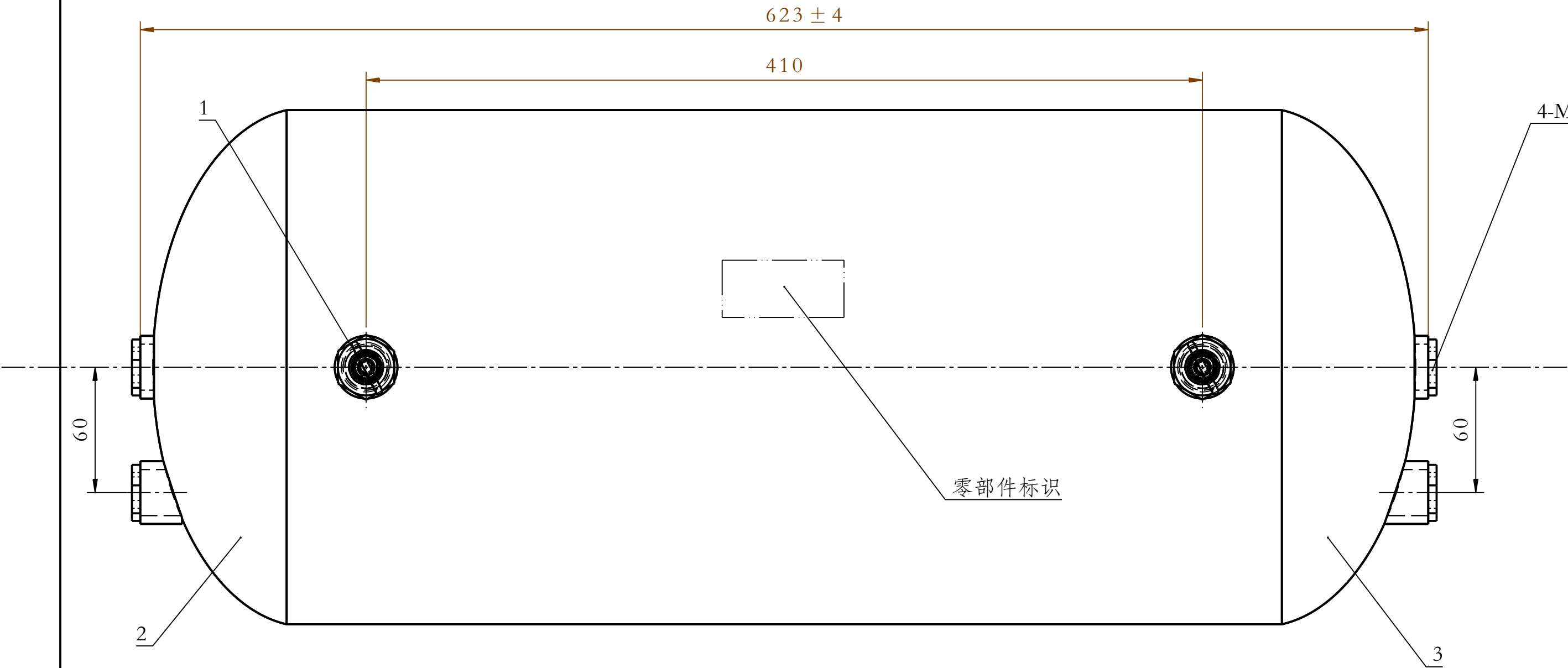


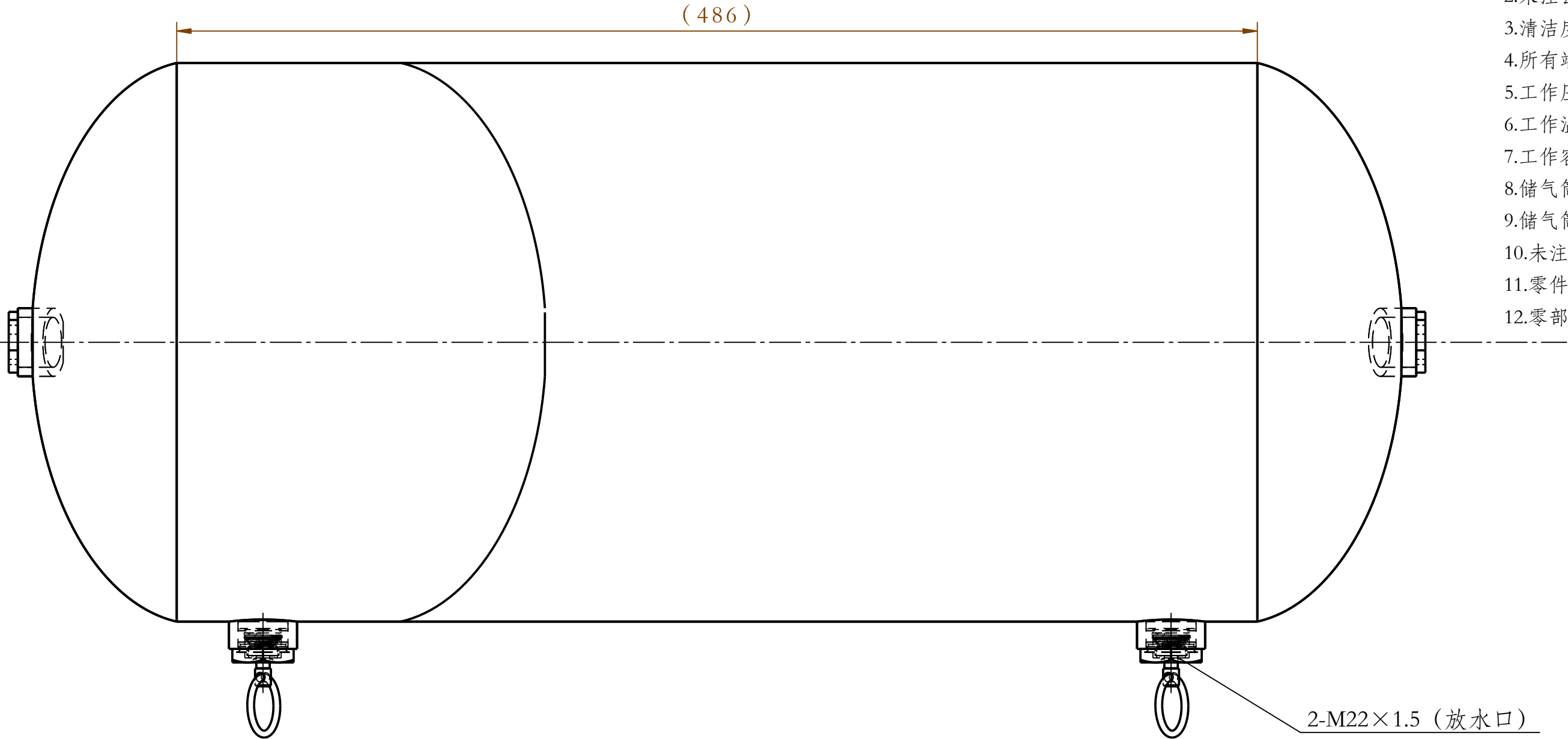
BZ9D059362200

商密  AA级



技术要求

- 1.储气筒制造应符合QC/200《汽车和挂车气压制动装置用储气筒性能要求及试验方法》要求；
- 2.未注公差尺寸偏差按Q/SQ 100201.1《未注公差 第1部分：金属件》；
- 3.清洁度≤1mg/L,最大微粒尺寸（长、宽、高）不大于2mm；
- 4.所有端口装上防尘盖，采用纸箱单个包装运输；
- 5.工作压力:0.85MPa；
- 6.工作温度-40℃—+80℃；
- 7.工作容积:18.5/6.5L，各分腔容积误差不得超过±0.5L；
- 8.储气筒进出气接口为VOSS接口；
- 9.储气筒板材为钢板：隔板、端盖料厚2.5mm，壳体厚2mm,材料为Q235；
- 10.未注尺寸、内部焊缝及结构由供方自行确定；
- 11.零件表面整体涂黑漆，涂层满足Q/SQCV 504132《汽车油漆涂层》，其余性能按QC/T 200执行；
- 12.零部件标识内容按Q/SQCV 17022《汽车零部件标识标准》执行，标识位置按图面所示。



7	BZ90109362017	弹性垫NG12	4	外购件 总成带							
6	BZ90109362016	卡环NG12	4	外购件 总成带							
5	BZ90109362015	六角接头座NG12	4	外购件 总成带							
4	BZ9D059362200-4	储气筒筒体	1	外购件 总成带							
3	BZ9D059362200-3	储气筒端盖2	1	外购件 总成带							
2	BZ9D059362200-2	储气筒端盖1	1	外购件 总成带							
1	BZ9D059362200-1	放水阀接口	2	外购件 总成带							
序号	代 号		名 称		数 量	备 注		F			
			铁储气筒-245- 18.5+6.5L-无焊接支架			BZ9D059362200					
a		CD2023050574	王钊	20230529	图样标记				质量	比例	
标记处数		通知书号	签字	日期					1:2		
设计	王钊20230529	工 艺	李龙20230530		共 1 张					第 1 张	
校对	严鹏鹏20230529	标 准	康佳20230530								
审核	郭浪浪20230529	批 准	赵化刚20230530		陕西汽车集团股份有限公司						

设计会签1
杨兴20230529
设计会签2
工艺会签1
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
采供会签
质量会签
设计软件
CATIA V5