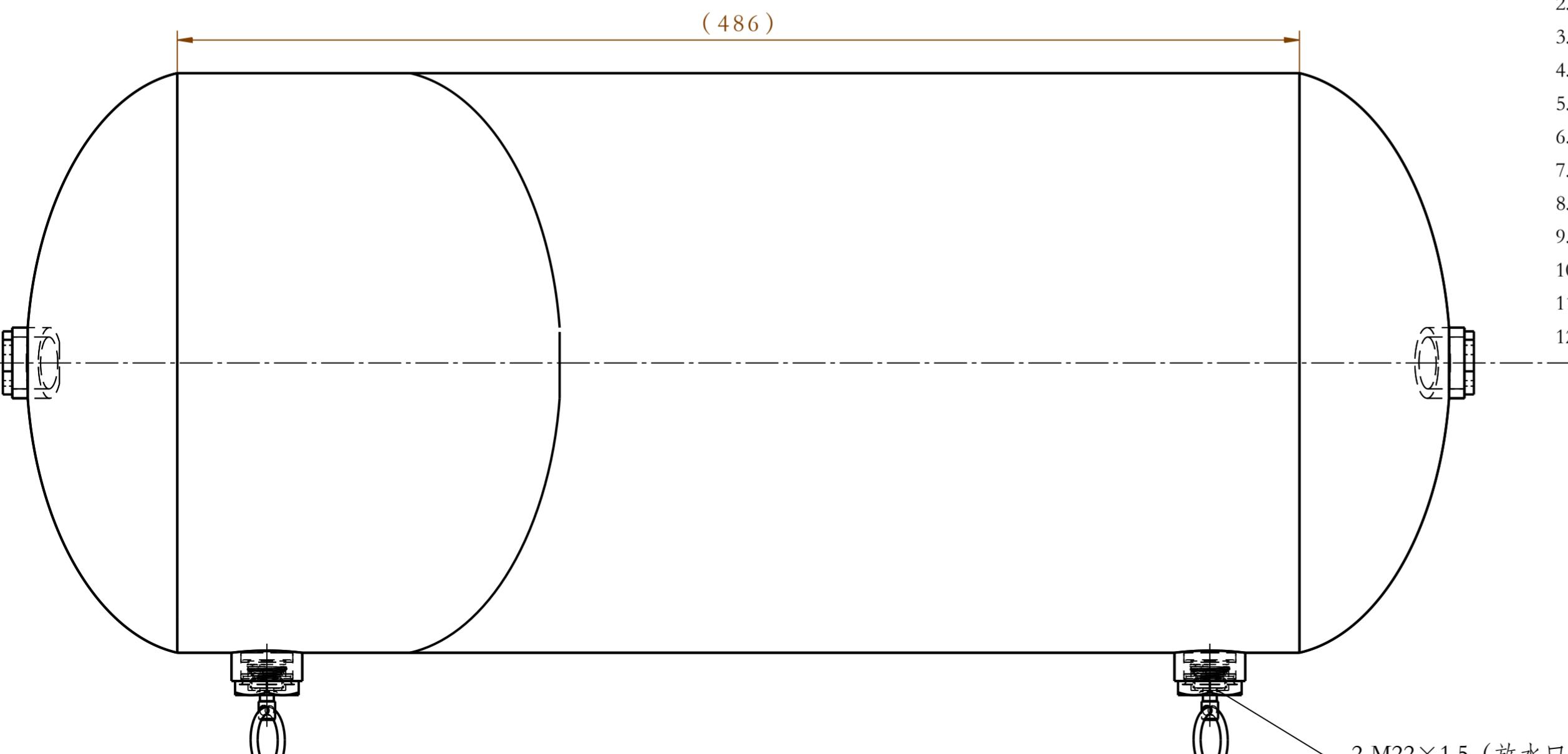


技术要求

1. 储气筒制造应符合QC/200《汽车和挂车气压制动装置用储气筒性能要求及试验方法》要求；
2. 未注公差尺寸偏差按Q/SQ 100201.1《未注公差 第1部分：金属件》；
3. 清洁度≤1mg/L,最大微粒尺寸(长、宽、高)不大于2mm;
4. 所有端口装上防尘盖，采用纸箱单个包装运输；
5. 工作压力:0.85MPa；
6. 工作温度-40°C—+80°C；
7. 工作容积: 18.5/6.5L, 各分腔容积误差不得超过±0.5L；
8. 储气筒进出气接口为VOSS 接口；
9. 储气筒板材为钢板：隔板、端盖料厚2.5mm，壳体厚2mm,材料为Q235；
10. 未注尺寸、内部焊缝及结构由供方自行确定；
11. 零件表面整体涂黑漆，涂层满足Q/SQCV 504132《汽车油漆涂层》，其余性能按QC/T 200执行；
12. 零部件标识内容按Q/SQCV 17022《汽车零部件标识标准》执行，标识位置按图面所示。



序号	代号	名称	数 量	备 注
7	BZ90109362017	弹性垫NG12	4	外购件 总成带
6	BZ90109362016	卡环NG12	4	外购件 总成带
5	BZ90109362015	六角接头座NG12	4	外购件 总成带
4	BZ9D059362200-4	储气筒简体	1	外购件 总成带
3	BZ9D059362200-3	储气筒端盖2	1	外购件 总成带
2	BZ9D059362200-2	储气筒端盖1	1	外购件 总成带
1	BZ9D059362200-1	放水阀接口	2	外购件 总成带
标记处数 通知书号 签字 日期				
a	CD2023050574	王钊	20230522	铁储气筒-245-18.5+6.5L-无焊接支架
设计:王钊20230529 工艺:李龙20230530 材料:				
校对:严鹏鹏20230529 标准:康佳20230530 共 1 张 第 1 张				
审核:邹浪浪20230529 批准:赵化刚20230530 陕西汽车集团股份有限公司				

设计会签1
杨兴20230529

设计会签2

工艺会签1

工艺会签2

工艺会签3

生产会签

采供会签

质量会签

设计软件
CATIA V5